GRAPHIC LCD MODULE

คู่มือการใช้งาน User's Manual et-Remote GLCDI2864 VI.0 et-Remote GLCDI2864 VI.0 BACKLIGHT





สารบัญ

เรื่อง	หน้า
1. คุณสมบัติของบอร์ด ET-REMOTE GLCD12864	3
2. โครงสร้างของบอร์ด ET-REMOTE GLCD12864	4
3. การทำงานของบอร์ด ET-REMOTE GLCD12864	8
3.1 Self-Test Mode	8
3.2 RUN-Mode	9
4. รูปแบบและการใช้งานคำสั่งต่างๆที่บอร์ด ET-REMOTE GLCD12864 รองรับ	10
4.1 กลุ่มคำสั่งที่เกี่ยวกับการ Control Display และอุปกรณ์บนบอร์ด	10
- COMMAND '00' (Clear Screen)	10
- COMMAND '01' (Invert Screen)	10
- COMMAND '02' (Display Screen)	11
- COMMAND '03' (On/Off Back Light)	11
- COMMAND '04' (Sound)	12
4.2 กลุ่มคำสั่งที่เกี่ยวกับ Graphic Mode	13
- COMMAND '10' (Plot Circle)	13
- COMMAND '11' (Plot Ellipse)	14
- COMMAND '12' (Plot Dot)	14
- COMMAND '13' (Plot Triangle)	15
- COMMAND '14' (Plot Rectangle)	16
- COMMAND '15' (Plot Line)	17
- COMMAND '16' (Plot Line Thick)	17
- COMMAND '17' (Plot Polygon)	18
4.3 กลุ่มคำสั่งที่เกี่ยวกับ Picture Mode	19
- วิธีการแปลงรูปภาพให้เป็น Hex Code	19
- COMMAND '20' (Write Picture)	23
- COMMAND '21' (Demo Test GLCD)	24
- COMMAND '22' (Display Wall paper)	24
4.4 กลุ่มคำสั่งที่เกี่ยวกับ Text Mode	25
- COMMAND '30' (Set Cursor Position)	25
- COMMAND '31' (Write Message1)	26
- COMMAND '32' (Write Message2)	27
- COMMAND '33' (Del Text บนาด 7x5 dot)	28
- COMMAND '34' (ON/OFF Cursor)	29

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
5. การต่อใช้งาน RS232/422 และ 485 แบบ 4 เส้น	30
5.1 การส่ง Command ผ่าน RS232	30
5.2 การส่ง Command ผ่าน RS422	30
5.3 การส่ง Command ผ่าน RS485 แบบ 4 Line	30
6. การ Set Up บอรั่ด ET-REMOTE GLCD12864	31
7. ตัวอย่างโปรแกรม	32
7.1 ตัวอย่างการทดสอบส่งคำสั่งผ่านทาง Hyper Terminal	32
7.2 ตัวอย่างโปรแกรม ส่งคำสั่งด้วย MCU	34
Appendix A : สรุปตารางคำสั่ง	38
Appendix B : ตาราง ASCII Code สมอ.	42
Appendix C : DISPLAY GRAPHIC LCD 128x64	43
Appendix D : Circuit Board	44

ETT

1. คุณสมบัติของบอร์ด ET-REMOTE GLCD12864 V1.0

- 1.1 เป็นชุด DISPLAY ขนาด 128x64 Dot พร้อมบอร์คกวบกุมการแสดงผล โดยใช้ส่งกำสั่งแบบ ASCII Command
- 1.2 สามารถส่งคำสั่งควบคุมการทำงานได้ทาง Port RS232,RS422 และ RS485 แบบ 4 เส้น
- 1.3 Baud Rate ในการสื่อสารเลือกได้ โดย DIP SW. คือ 1200,2400,4800,9600,19200,38400,57600 และ 115200
- 1.4 สามารถกำหนด ID ให้กับบอร์ดด้วย DIP SW.ได้ตั้งแต่ 00-FF เพื่อใช้สื่อสารแบบ Network ด้วย RS485
- 1.5 สามารถสร้างเสียงตัวโน๊ต และ ควบคุมการเปิดปิดของ Back Light ได้
- 1.6 มี VR ปรับความเข้มของ GLCD รวมทั้ง LED แสดงสถานะ การทำงานของคำสั่งนั้นๆ
- 1.7 มีระบบ Self-Test และ Demo อยู่ภายในตัว
- 1.8 ใช้แหล่งจ่ายไฟเลี้ยงบอร์ค AC/DC 7-12 V
- 1.9 สามารถ Invert DISPLAY ให้แสดงผลเป็นตรงข้ามจากที่แสดงอยู่ได้
- 1.10 มีการทำงาน 3 Mode คือ Text Mode , Graphic Mode และ Picture Mode ซึ่งสามารถทำงานร่วมกันได้
- 1.11 ใน Text Mode
 - สามารถแสดงผลได้ทั้งตัวอักษร ภาษาไทย-อังกฤษ ไม่ต้องเสียเวลาในการสร้าง Font เอง
 - ขนาดของตัวอักษรสำหรับภาษาอังกฤษ 5x7 Dot(กว้างxสูง) และสำหรับภาษาไทยขนาดสูง 7 Dot ส่วนความกว้าง ขึ้นอยู่กับ ตัวอักษรนั้นๆ ซึ่งจะทำให้ได้ตัวอักษรที่สวยงาม โดย Font ที่แสดง จะเป็น Font เดียวกับ MS Sans Serif ของ Windows
 - สามารถกำหนดให้แสดงตัวอักษรในตำแหน่งใดๆบนหน้าจอได้ และโดยปกติหนึ่งหน้าจอจะแสดงข้อความได้ที่4
 บรรทัดหรือมากกว่า ส่วนในหนึ่งบรรทัดจะแสดงตัวอักษรได้กี่ตัวนั้น จะขึ้นอยู่กับขนาดความกว้างของตัวอักษร
 ที่ส่งมาในแต่ละตัวซึ่งจะมีกวามกว้างไม่เท่ากัน
 - สามารถลบตัวอักษร ในตำแหน่งใดๆบนหน้าจอได้
 - สามารถส่ง Text ข้อความได้ครั้งละ 200 ตัวอักษร (ตัวอักษร+สระ+วรรณยุกต์)
 - สามารถเลือกจัดข้อกวามได้ว่าจะให้ข้อกวามที่ส่งมา ชิดซ้าย,ชิดขวา หรืออยู่กึ่งกลางของบรรทัดนั้นๆ (ข้อกวาม ส่วนที่เกินบรรทัดจะถูกตัดทิ้ง)
 - สามารถเลือกได้ว่าเมื่อข้อความจบบรรทัดแล้วให้ขึ้นบรรทัดใหม่ให้โดยอัตโนมัติ
 - เมื่อข้อความเต็มหน้าจอข้อความส่วนที่เกินจะถูกตัดทิ้งไป และสามารถสั่งเคลียร์หน้าจอใหม่ได้
- 1.12 ใน Graphic Mode และ Picture Mode
 - สามารถสั่งสร้างรูป สามเหลี่ยม,สี่เหลี่ยม,วงกลม,วงรี,และเส้นตรงใดๆ ตามขนาดและ ตำแหน่งใดๆ บนหน้าจอ ตามที่ต้องการได้
 - -สามารถ Fill รูปให้เป็นสีคำทั้งรูปได้ หรือจะให้แสดงเป็นถายเส้นก็ได้
 - สามารถนำภาพจากภายนอกที่เป็น File แบบ BIT MAP ขนาด128x64 Dot มา Convert ให้เป็น Code เสียก่อน แล้วทำการส่ง Code นั้นให้กับบอร์ค ภาพนั้นก็จะถูกนำมาแสดงให้เห็นที่หน้าจอได้

2. โครงสร้างของบอร์ด ET-REMOTE GLCD12864 V1.0





รูปที่2.1 แสดงโครงสร้างของบอร์ด ET-REMOTE GLCD12864 V1.0

สำหรับบอร์ด ET-REMOTE GLCD12864 V1.0 จะแบ่งโครงสร้างออกเป็น 2 ส่วน ส่วนแรกจะเป็นส่วนของ ้งอแสดงผล Graphic LCD ขนาด 128x64 Dot โดยจะมีงาต่อใช้งาน 20 งา มี Back Light แสดงในรูป ก. และส่วนที่2 จะเป็น ้ส่วนของบอร์คกวบกุมสำหรับรับกำสั่งจากผู้ใช้ผ่านทาง RS232/RS422 และ RS485 แบบ 4 เส้น แสดงในรูป ข. โดยหน้าที่ ของส่วนต่างๆในบอร์คควบคุมสามารถสรุปได้คังนี้

หมายเลข 1 DIP-SW.A :เป็น DIP SW. สำหรับกำหนด ID ให้กับตัวบอร์ดสามารถกำหนดได้ตั้งแต่ ID '00'-'FF' โดย ID นี้ จะมีประโยชน์เมื่อต่อใช้งานบอร์ดหลายๆบอร์ดในลักษณะของ Network ซึ่งจะใช้กับการ สื่อสารแบบ RS485 โดยการ Set ID นั้นจะเป็นไปตามตารางค้านล่าง

		หล	มายเลข]	DIP-SW	'.A			
S8	S 7	S6	S 5	S4	S3	S2	S1	ID CODE (ASCII- 2 byte)
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	, 00 ,
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	· 01 ·
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	· 02 ·
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	· 03 ·
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	· 04 ·
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	ON	· 05 ·
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	· 06 ·
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	· 07 ·
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	· 08 ·
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	ON	· 09 ·
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF	' 0A '
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	ON	ON	' 0B '
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	' 0C '
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON	' 0D '
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	OFF	'0E '
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON	' 0F '
OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	· 10 '
¥			Ť	↓ ↓ ▼				
ON	ON	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	' FC '
ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	OFF	' FE '
ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	' FF '

ตารางที่2.1 DIP-SW.A สำหรับ SET ID. BOARD ('00' - 'FF')

ETT

สำหรับการอ่านค่า ID จาก DIP SW. นี้ เราจะอ่านในลักษณะของ Code BCD8421 โดยให้ S8-S5 เป็น 4 บิต High และ S4-S1 เป็น 4 บิต Low เมื่ออ่านก่าได้ ก็ให้นำก่า Code ที่ได้มาต่อกันก็จะได้ก่า ID ออกมา เวลาจะนำไปใช้งานก็ให้ มอง ID นี้อยู่ในรูปของ ASCII CODE คือแยกออกเป็น 2 Byte เช่น ID '00' เวลาใช้ใน Command ก็จะสามารถแทนด้วย ASCII '00' หรือแทนด้วยเลขฐาน16 คือ 0x30,0x30 ได้ หรือ ID 'FC' = 0x46,0x43 เป็นต้น ซึ่งสามารถเทียบก่า ASCII กับเลขฐาน16 ได้จากตารางท้ายกู่มือ ถ้าผู้ใช้อ่านก่า ID จากการ DIP SW.A ไม่ถูก ก็สามารถดูก่า ID ได้จาก หน้าจอ GLCD โดยการเลื่อน DIP-SW.B หมายเลข4ไปที่ตำแหน่ง ON ที่หน้าจอ GLCD ก็จะแสดง ID ของบอร์ดให้เห็น

<u>หมายเหตุ</u> ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยน ID บอร์ค ค่า ID ที่เปลี่ยนจะมีผลก็ต่อเมื่อมีการ Reset board หรือ เมื่อเลื่อน DIP-SW.B หมายเลข4 ไป ที่ตำแหน่ง ON แล้วรอจนกว่าจะเห็นค่า ID ที่หน้าจอ GLCD มีการ Update ค่าใหม่

หมายเลข 2 PORT GLCD :ขั้วต่อนี้จะมีขนาด 20 Pin ใช้สำหรับต่อ Graphic LCD โดยมีการจัดเรียงขาตามรูปด้านบน

หมายเลข 3 J-Back Light : จะเป็น Jumper คู่ 2 ตัวใช้สำหรับสลับขั้ว Back Light ของ GLCD ในขาที่ 19 และ 20 เนื่องจาก GLCD บางรุ่นจะเรียงขา ไว้สลับกับที่เรียงไว้บนบอร์ค โคยให้ทำการ Set คังนี้ ถ้าขา 19 เป็นขั้ว A และ ขา 20 เป็นขั้ว K ให้ Set Jumper ทั้งสองมาทางค้าน A/K แต่ถ้าขา 19 เป็นขั้ว K และขา 20 เป็นขั้ว A ให้ Set Jumper ทั้งสองนี้มาทางค้าน K/A แทน

หมายเลข 4 VR-GLCD : เป็น VR ปรับค่า ใช้สำหรับปรับความเข้มของจอ GLCD ที่นำมาต่อใช้งาน

- หมายเลข 5 LED Status : LED นี้จะมี 2 หน้าที่คือ 1.จะติดเมื่อกำลังทำงานใน Self-Test Mode และดับเมื่อทำงาน เสร็จ และจะติดอีกครั้ง เมื่อกลับมาเริ่มต้นในโหมดนี้อีก 2. ใน Run Mode เมื่อผู้ใช้ทำการส่งคำสั่งมายัง บอร์ดถูกต้องและบอร์ดเริ่มทำกำสั่งที่ส่งมา LED ก็จะติด และจะดับลงเมื่อกระทำกำสั่งนั้นเรียบร้อยแล้ว ถ้าเกิด LED ไม่ติด หรือติดค้างไม่ยอมดับนั่นแสดงว่า กำสั่งที่ส่งมาผิดรูปแบบที่กำหนด หรือ กระทำกำ สั่งที่ส่งมาไม่สมบูรณ์ ก่อนจะเริ่มส่งกำสั่งใหม่กวรจะส่ง 0x0D หรือ Enter เพื่อ Clear Status LED ก่อน
- หมายเลข 6 DIP-SW.B : เป็น DIP SW. สำหรับกำหนด Baud Rate ในการรับส่งข้อมูล ให้กับตัวบอร์ด และใช้ เลือก โหมดการทำงาน ระหว่าง Self-Test Mode และ Run Mode โดย SW. หมายเลข 1-หมายเลข3 จะใช้สำหรับ Set ค่า Baud Rate ซึ่งสามารถเลือกได้ 8 ค่า ตามตารางที่2.3 ส่วน SW. หมายเลข4 จะใช้ สำหรับเลือก โหมดการทำงานระหว่าง Self-Test Mode และ Run Mode แสดงดังตารางที่2.2

หมายเลข DIP-SW.B	ารกับ
S4	
OFF	Start การทำงานใน Run Mode เพื่อรอรับคำสั่งจากผู้ใช้
ON	Start การทำงานใน Self-Test Mode เพื่อใช้ทคสอบการทำงานของบอร์ค และจอ GLCD รวมทั้ง แสคงค่า ID และค่า Baud Rate ที่ Set ให้กับบอร์ค

ตารางที่2.2 DIP-SW.B สำหรับ เลือกโหมดการทำงาน

หมาย	เลข DIP-	-SW.B	
S 3	S2	S1	Baud Kate (bit/s)
OFF	OFF	OFF	1200
OFF	OFF	ON	2400
OFF	ON	OFF	4800
OFF	ON	ON	9600
ON	OFF	OFF	19200
ON	OFF	ON	38400
ON	ON	OFF	57600
ON	ON	ON	115200

ตารางที่2.3 DIP-SW.B สำหรับ SET Baud Rate (1200-115200 bit/s)

การดูค่า Baud Rate นอกจากเทียบตำแหน่ง DIP-SW. จากตารางแล้ว ผู้ใช้ยังสามารถดูค่า Baud Rate ที่ Set ให้กับตัวบอร์ค ได้อีกทางหนึ่งผ่านทางจอ GLCD โดยการ Set DIP SW.B หมายเลข 4 ไปที่ตำแหน่ง ON เพื่อเข้าสู่ โหมด Self-Test ค่า Baud Rate ก็จะแสดงให้เห็น

<u>หมายเหตุ</u> ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนค่า Baud Rate ค่าที่เปลี่ยนจะมีผลก็ต่อเมื่อมีการ Reset board หรือ เมื่อเลื่อน DIP-SW.B หมายเลข4 ไปที่ตำแหน่ง ON แล้วรอจนกว่าจะเห็นค่า Baud Rate ที่หน้าจอ LCD มีการ Update ค่าใหม่

หมายเลข 7,8 J-RST, J-RSR : เป็น Jumper สำหรับเพิ่มระยะการสื่อสารแบบ RS422/485 ให้ได้ไกลขึ้นกว่าปกติ โดยให้ Set Jumper RL,RH,RZ และ TL,TH,TZ มาทางด้าน Enable

หมายเลข 9 RS422/485 : เป็น Connector 6 PIN สำหรับต่อสายสัญญาณ RS422/485 เมื่อต้องการจะสื่อสารหรือส่ง Command จากภายนอกเข้ามาควบคุมบอร์ค โคยมีการจัคเรียงขั้วต่อ คังรูปที่ 2.2



รูปที่2.2 แสดงการจัดเรียงขาขั้วต่อ RS422/485

หมายเลข 10 J-RS232/485 : เป็น Jumper คู่ 2 ตัว ใช้สำหรับสลับรูปแบบการสื่อสาร ระหว่าง RS232 หรือ RS422/485 โดย เมื่อใช้การสื่อสารแบบ RS232 ก็ให้ Set Jumper ทั้ง 2 มาทางด้าน RS232 แต่ถ้าใช้การ สื่อสารแบ RS422/485 ก็ให้ Set Jumper ทั้ง 2 มาทางด้าน RS422/485

หมายเลข 11 RS232 : เป็น Connector 4 PIN สำหรับต่อสายสัญญาณ RS232 เมื่อต้องการจะสื่อสารหรือ ส่ง Command จากภายนอกเข้ามาควบคุมบอร์ค โคยมีการจัคเรียงขั้วต่อคังรูปที่ 2.3



รูปที่2.3 แสดงการจัดเรียงขาขั้วต่อ RS232

หมายเลข 12 Speaker : ลำโพงนี้จะมีเสียงดังขึ้นเมื่อเริ่มจ่ายไฟให้กับบอร์ด และเมื่อเข้าสู่โหมด Self-Test นอกจากนี้ ผู้ใช้ยังสามารถส่งคำสั่งมากวบคุมให้เกิดเสียงดังขึ้นที่ลำโพงตามจังหวะตัวโน๊ต ได้อีกด้วย

หมายเลข 13 VIN-AC/DC 7-12V : เป็นขั้วต่อไฟเลี้ยงบอร์ค โดยรับแรงคันได้ทั้ง AC และ DC ที่ก่า 7-12 V (ไม่มีขั้ว)

หมายเลข 14 SW.Reset : เป็นสวิตช์ สำหรับ Reset MCU ให้เริ่มทำงานใหม่ เมื่อเกิด กรณีบอร์ด แฮงค์ และยังใช้ ร่วมกับ SW.PSEN เพื่อ Download โปรแกรม เมื่อจะ UP Date Firm ware

หมายเลข 15 SW.Psen : สวิตช์นี้จะใช้งานร่วมกับ SW.Reset เพื่อใช้ Download โปรแกรม ในการ Up Date Firm ware ใหม่ โดยกด SW.PSEN ค้างไว้ แล้วตามด้วยการกด SW.Reset จากนั้นก็ปล่อย SW. Reset และตาม ด้วยการปล่อย SW.PSEN เป็นลำดับสุดท้าย แล้วถึงจะเริ่ม Download Firm ware ใหม่ได้ ซึ่งโดยปกติ แล้วกระบวนการนี้ทางบริษัท ETT จะเป็นผู้จัดการในส่วนของการโปรแกรม Firm ware ให้เอง

3. การทำงานของบอร์ด ET-REMOTE GLCD12864

เมื่อเริ่มจ่ายไฟให้กับบอร์ดจะมีเสียงดนตรีในการเปิดเครื่องดังขึ้น จากนั้นตัวบอร์ดก็จะทำการ Set ค่า ID และค่า Baud Rate ตามที่ผู้ใช้ได้ Set ไว้จาก DIP-SW.A และ DIP-SW.B ตามลำดับ หลังจากเสียงดนตรีจบลง ตัวบอร์ดก็จะส่ง Respond Command Sync Byte ออกมาทาง RS232/422/485 ตามรูปแบบด้านล่าง เพื่อบอกให้ผู้ใช้ทราบว่า ตัวบอร์ดพร้อม เริ่มรับคำสั่งแล้ว ซึ่งถ้าผู้ใช้ไม่ตรวจสอบ Sync Byte ก่อนตอนเริ่มเปิดเครื่อง อาจจะใช้การ delay หน่วงเวลาของบอร์ดที่จะทำ การส่งคำสั่งไว้ก่อนก็ได้ มิฉะนั้นแล้ว คำสั่งที่ส่งมาอาจจะไม่มีผลใดๆถ้าตัวบอร์ด GLCD ยังไม่พร้อมรับคำสั่ง การตรวจ สอบ Sync Byte นี้จะใช้ได้กรณีที่ใช้บอร์ด GLCD เพียงบอร์ดเดียวเท่านั้น ถ้าต่อร่วมกันหลายบอร์ดจะทำให้ Respond Sync Byte ถูกส่งออกมาพร้อมกัน จะทำให้บอร์ดตัวรับอ่านข้อมูลผิดพลาดได้

 * xx=OK
 < ------ Respond Sync Byte Command 6 Byte</td>

 เมื่อ xx
 = ID ของบอร์ด แสดงเป็น ASCII 2 หลัก ('00'-'FF')

หลังจากที่ตัวบอร์คส่ง Command Sync byte ออกมาแล้ว ก็จะเข้าสู่โหมคการทำงานตามที่ผู้ใช้กำหนคจาก DIP-SW.B หมายเลข4 โคยมีอยู่ด้วยกัน 2 โหมคคือ

3.1 Self-Test Mode : เมื่อ DIP-SW.B หมายเลข4 อยู่ในตำแหน่ง ON โปรแกรมก็จะเข้าสู่การทำงานในโหมดนี้ โดย วัตถุประสงค์ของโหมดนี้ก็เพื่อใช้ทดสอบการทำงานของบอร์ด Control และตัว GLCD รวมทั้งแสดงก่า ID และ Baud Rate ที่ผู้ใช้กำหนด ให้ผู้ใช้ได้เห็นซึ่งจะช่วยให้ไม่ต้องเสียเวลาในการเทียบตำแหน่งของ DIP SW. จากตารางข้างต้น เมื่อโปรแกรมเริ่มต้นเข้ามาทำงานที่โหมดนี้จะมีเสียงตนตรีดังขึ้น และ LED ก็จะติดจากนั้นที่หน้าจอ GLCD ก็จะ แสดงค่า ID และ Baud Rate ให้เห็นที่ค่าเวลาหนึ่งจากนั้นเมื่อ LED ดับลง แสดงว่าจบการทำงานของโหมดนี้ โปรแกรมจะ ถูกกำหนดให้วนกลับมาเริ่มต้นทำงานใหม่อีกครั้ง ตราบใดที่ DIP-SW.B หมายเลง4 ยังคงอยู่ในตำแหน่ง ON ซึ่งในขณะที่ อยู่ในโหมดนี้ผู้ใช้สามารถ Set ค่า ID และ Baud Rate ได้ เมื่อเห็นค่าที่ Set บนหน้าจอ GLCD มีการเปลี่ยนแปลงแล้วนั่น แสดงว่าค่า ID และ Baud Rate มีการ Update ค่าเรียบร้อยแล้ว และสามารถกลับไปยัง RUN Mode เพื่อรับคำสั่งจากผู้ใช้โดย ใช้ค่า ID และ Baud Rate ตัวใหม่นี้ได้เลย

3.2 RUN-Mode : เมื่อ DIP-SW.B หมายเลข 4 อยู่ในตำแหน่ง OFF โปรแกรมก็จะเข้าสู่การทำงานในโหมดนี้ ซึ่งใน โหมดนี้จะทำหน้าที่รับคำสั่งจากผู้ใช้ผ่านทาง RS232, RS422 และ RS485 แบบ 4 เส้น เมื่อเข้าสู่ในโหมดนี้หน้าจอ GLCD ก็ จะถูก Clear ให้ว่าง ซึ่งผู้ใช้สามารถส่งคำสั่งมาควบคุมการทำงานของ GLCD ได้เลย โดยรูปแบบของคำสั่งต่างๆและตัวอย่าง การใช้งาน สามารถดูได้จากหัวข้อที่ 4 เมื่อผู้ใช้ทำการส่งคำสั่งให้กับบอร์ด ถ้าคำสั่งนั้นถูกต้องตามรูปแบบที่กำหนดและตัว บอร์ดเริ่มกระทำคำสั่งที่ส่งมาจะสังเกตุเห็น LED ติด เมื่อคำสั่งนั้นถูกกระทำสมบูรณ์แล้ว LED ก็จะดับ ถ้าเกิดส่งคำสั่ง มาแล้ว LED ไม่ติด แสดงว่าคำสั่งที่ส่งมาผิดรูปแบบที่กำหนด หรือ LED ติดค้างแสดงว่าการทำงานของคำสั่งนั้นผิดพลาดให้ ทำการส่งค่า 0x0D หรือ กดกีย์ Enter เพื่อทำการ Reset คำสั่ง หรือ Reset ตัวบอร์ดใหม่ถ้า LED ยังติดค้างอยู่

ทุกครั้งที่โปรแกรมกระทำคำสั่งเสร็จสิ้นแล้วจะส่ง Respond End Command ออกมาให้กับผู้ใช้ผ่านทาง RS232/422 หรือ 485 ด้วย โดยมีรูปแบบของ Respond End Command ที่ส่งออกมาดังนี้

* xx#yy=OK <----- Respond End Command 9 Byte

เมื่อ xx = ID ของบอร์ด แสดงเป็น ASCII 2 หลัก ('00'-'FF') yy = หมายเลขคำสั่งที่ส่ง แสดงเป็น ASCII 2 หลัก ('00'-'34')

ซึ่ง Command ที่ส่งออกมานี้จะมีประโยชน์กับผู้ใช้ โดยจะเป็นตัวบอกให้ผู้ใช้สามารถส่งกำสั่งต่อไปได้ *ซึ่งเมื่อผู้ใช้ได้ส่ง* กำสั่งแรกไปแล้วผู้ใช้จะต้องทำการตรวจสอบ End Command ก่อนที่จะทำการส่งกำสั่งต่อไปให้กับบอร์คเสมอ มิฉะนั้น กำสั่งที่ส่งไปครั้งที่ 2 นี้จะไม่ถูกกระทำ และอาจจะทำให้โปรแกรมทำกำสั่งแรกผิดพลาดได้ด้วย เนื่องจากเวลาการทำงาน ของแต่ละกำสั่งนั้นไม่เท่ากัน จึงไม่แนะนำให้ใช้การ delay ก่อนส่งกำสั่งต่อไป ให้ใช้การตรวจสอบ End Command แทน ซึ่งดูตัวอย่างโปรแกรมได้ในหัวขั้วของตัวอย่างโปรแกรม

<u>หมายเหตุ</u> ในขณะที่ทำงานอยู่ในRUN Mode หรือ Self-Test Mode ผู้ใช้สามารถเลื่อน DIP-SW.B หมายเลข4 ทำการเปลี่ยนโหมดกลับไป กลับมาได้ ใน RUN Mode ถ้ามีการเปลี่ยนโหมดขณะที่โปรแกรมยังทำคำสั่งไม่สมบูรณ์ โปรแกรมก็จะทำคำสั่งจนสมบูรณ์ก่อนถึง จะทำการเปลี่ยนโหมดให้

4. รูปแบบและการใช้งานคำสั่งต่างๆที่บอร์ด ET-REMOTE GLCD12864 รองรับ

รูปแบบของ Command และ Data ที่ใช้นั้นจะอยู่ในรูปของ ASCII Code ทั้งหมด ซึ่งสามารถแทนด้วยสัญลักษณ์ ASCII เช่น '*' หรือแทนด้วย ASCII Code ซึ่งก็จะเท่ากับ 0x2A , '0'=0x30 , 'A' = 0x41 เป็นต้น

ในส่วนของ Byte Start ให้แทนด้วยค่า 0x1B (Key Esc) และ Byte จบ ให้แทนด้วย 0x0D (Key Enter) เนื่องจาก 2 Byte นี้ไม่มีสัญลักษณ์ ASCII ให้ใช้แทน จึงแทนด้วย ASCII CODE ได้เท่านั้น ในกรณีของค่า ID ที่เป็นตัวอักษร 'A-F 'ให้ ใช้ตัวพิมพ์ใหญ่เท่านั้น

สำหรับกำสั่งที่ใช้ติดต่อกับบอร์ด ET-REMOTE GLCD12864 นี้จะมีอยู่ด้วยกันทั้งหมด 21 กำสั่ง เพื่อให้ง่ายต่อการ ทำความเข้าใจเราจะขอแบ่งกำสั่งออกเป็น 4 กลุ่มตามหน้าที่การใช้งาน ดังนี้

4.1 กลุ่มคำสั่งที่เกี่ยวกับการ Control Display และอุปกรณ์บนบอร์ด

COMMAND '00' (Clear Screen)

เป็นกำสั่งสำหรับ Clear หน้าจอ GLCD ให้ว่าง โดยในสภาวะปกติเมื่อใช้กำสั่งนี้หน้าจอจะถูกเกลียร์ให้เป็นสีขาว (ว่าง) แต่ถ้ามีการ Set ค่า Invert ให้เป็น '1' ด้วยกำสั่ง '01' ไว้ เมื่อใช้กำสั่งนี้หน้าจอจะถูก Clear ให้เป็นสีดำแทน ซึ่งมี รูปแบบกำสั่งดังในตาราง

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	END							
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte							
Esc (0x1B)	00-FF	#	00	=	Enter (0x0D)							
	Respond Command จากบอร์ด											
*	00-FF	#	00	=	OK							

```
<u>Ex1.</u>ให้ ID = '9A'
```

```
main()
{
    char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
    printf("%c9A#00=%c",esc,enter) ;// Clear Screen
}
```

COMMAND '01' (Invert Screen)

เป็นคำสั่งสำหรับ Invert ข้อมูลก่อนที่จะนำไปแสดงออกบนหน้าจอให้มีสถานะเป็นตรงกันข้ามกับที่เป็นอยู่ โดย กำหนดที่ช่อง Invert ของคำสั่ง ถ้ากำหนดเป็น '1' จะเป็นการ Invert (พื้นหลังสีคำ) ถ้ากำหนดเป็น '0' จะเป็นสภาวะปกติ (พื้นหลังสีขาว(default)) เมื่อใช้คำสั่งนี้โดยให้ช่อง Invert เป็น '1' แล้ว ข้อมูลที่หน้าจอจะยังไม่เปลี่ยนจนกว่าจะมีการส่ง ข้อมูลออกมา Plot ที่หน้าจอถึงจะเห็นผลการ Invert หรือ ถ้าที่หน้าจอมีข้อมูลแสดงอยู่แล้ว และต้องการ Invert หน้าจอที่ แสดงอยู่ ก็ให้ส่งคำสั่งนี้ออกไปก่อน แล้วตามด้วยกำสั่ง Display Screen (กำสั่งหมายเลข '02') ก็จะเห็นผลการ Invert โดย ไม่ต้องส่งข้อมูลเดิมออกไปซ้ำใหม่ ถ้าต้องการยกเลิกการ Invert ก็ให้ส่งกำสั่งนี้ออกไปอีกครั้งหนึ่งโดยให้กำหนดค่าในช่อง Invert เป็น '0' รูปแบบของกำสั่งจะแสดงดังในตาราง

Start	ID	Mark1	Mark1 Command Mark2 I			END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	01	=	0-1	Enter (0x0D)
		Respon	nd Commano	1 จากบอร์	ัด	
*	00-FF	#	01	=		OK

ช่อง Invert = '0' : Normal (default) , '1' : Invert

```
Ex2. ໃຫ້ ID = '5F'
main()
{
    char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
    printf("%c5F#01=1%c",esc,enter) ; // Invert Display
    printf("%c5F#01=0%c",esc,enter) ; // ยกเลิก Invert Display
}
```

COMMAND '02' (Display Screen)

เป็นกำสั่งสำหรับ แสดงข้อมูลออกหน้าจอ GLCD ซึ่งกำสั่งนี้จะมีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้คู่กับกำสั่ง Invert คือเมื่อส่ง กำสั่ง Invert ออกไปแล้วจะเห็นว่าข้อมูลเดิมบนหน้าจอจะยังไม่ถูก Update ถ้าจะให้ Update ก็จะต้องส่งข้อมูลเดิมซ้ำไปอีก รอบหนึ่ง ซึ่งกำสั่งนี้จะช่วยแก้ไขในส่วนนี้ โดยหลังจากส่งกำสั่ง Invert ออกไปแล้วก็ให้ตามด้วยกำสั่งนี้ ก็จะทำให้หน้าจอ นั้นถูก Update ทันทีโดยไม่ต้องมาเสียเวลาส่งข้อมูลเดิมออกไปอีก รูปแบบกำสั่งแสดงดังตาราง

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	END	
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	
Esc (0x1B)	00-FF	#	02	=	Enter (0x0D)	
	R	espond C	ommand ગ f	าบอร์ด		
*	00-FF	#	02	=	OK	

```
Ex3. 1% ID = 'AA'
main()
{
    char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
    printf("%cAA#02=%c",esc,enter) ; //Display Screen
}
```

COMMAND '03' (On/Off Back Light)

เป็นกำสั่งสำหรับ ON หรือ OFF Back Light ของ GLCD โดยการกำหนดที่ช่อง Back Light ถ้าเป็น '1' = ON(default) ถ้าเป็น '0' = OFF ซึ่งก่อนใช้กำสั่งนี้ให้ตรวจสอบ Jumper หมายเลข 3 ด้วยว่ามีการ Set ตำแหน่งขั้ว Back Light ของ GLCD ไว้ถูกต้องหรือไม่ รูปแบบของกำสั่งแสดงดังตาราง

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Back Light	END				
1 byte	2 byte	1 byte	yte 2 byte 1 byte		1 byte	1 byte				
Esc (0x1B)	00-FF	#	03	=	0-1	Enter (0x0D)				
Respond Command จากบอร์ด										
*	00-FF	#	03	=	ОК					

v່ວາ Back Light = '0' : OFF Back Light , '1' : ON Back Light (default)

```
<u>Ex4.</u>ให้ ID = '55'
```

```
main()
{
    char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
    printf("%c55#03=1%c",esc,enter) ; //Back Light ON
    printf("%c55#03=0%c",esc,enter) ; //Back Light OFF
}
```

COMMAND '04' (Sound)

เป็นกำสั่งสำหรับ สร้างเสียงออกลำโพงเป็นเสียงตัวโน๊ต โค เร มี ฟา ซอล ลา ที สามารถเลือกเสียงตัวโน๊ตและ กำหนดกวามยาวเสียงได้ โดยกำหนดเสียงตัวโน๊ตที่ช่อง Note ได้ตั้งแต่ก่า '0-7' และกำหนดกวามยาวของสียงในช่อง Delay ได้ตั้งแต่ก่า '0-9' รูปแบบกำสั่งแสดงดังตาราง

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Note	Mark3	Delay	END				
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte	1byte	1 byte				
Esc (0x1B)	00-FF	#	04	=	0-7	,	0-9	Enter (0x0D)				
	Respond Command จากบอร์ด											
* 00-FF # 04 = OK												

ช่อง Note = '0' : No Sound , '1' : เสียง โด (524 Hz) , '2' : เสียง เร (587 Hz) , '3' : เสียง มี (659 Hz) '4' : เสียง ฟา (698Hz) , '5' : เสียง ซอล (784 Hz) , '6' : เสียง ลา (880 Hz) , '7' : เสียง ที (988 Hz)

ช่อง Delay = '0' : ความยาวเสียงสั้นสุด และความยาวเสียงเพิ่มขึ้นเรื่อยๆตามหมายเลข โดย '9' : ความยาวเสียงยาวสุด

```
Ex5. ໃห้ ID = '00'
main()
{
char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
printf("%c00#04=1,4%c",esc,enter) ; //สร้างเสียง โด ความยาว 4
}
```

4.2 กลุ่มคำสั่งที่เกี่ยวกับ Graphic Mode

คำสั่งในกลุ่มนี้จะเป็นคำสั่งในการวาครูป สามเหลี่ยม, สี่เหลี่ยม,รูปหลายเหลี่ยม (ไม่เกิน 9 เหลี่ยม), วงกลม,วงรี, จุด และเส้นตรง ในแนวนอน แนวตั้ง และเส้นทแยง ซึ่งรูปเหล่านี้สามารถวาคให้ปรากฏที่จุคใดๆบนหน้าจอก็ได้ด้วยการ กำหนดพิกัดจุด x,y ของรูปให้กับคำสั่งที่ใช้ โดยค่าที่ใช้กำหนดให้กับพิกัด x จะต้องเป็นค่า ASCII ขนาด 3 Byte ที่เป็น ตัวเลข 0-9 ('000-127') ส่วนพิกัด y จะต้องเป็น ASCII ขนาด 2 Byte ที่เป็นตัวเลข 0-9 ('00-31') เช่นกัน ซึ่งผู้ใช้สามารถดูค่า ตำแหน่งพิกัดของจุดต่างๆบนหน้าจอได้จากตารางจอภาพในภาคผนวก ซึ่งจะทำให้สะควกขึ้นในการกำหนดตำแหน่งพิกัด จุด โดยให้ผู้ใช้มองที่มุมบนด้านซ้ายของหน้าจอ GLCD เป็นพิกัดเริ่มต้น x,y = (0,0)

ลักษณะของรูปที่วาดจะเป็นในลักษณะของ ลายเส้น และสามารถ Fill รูปให้เป็นสีดำทั้งรูปได้ ยกเว้นรูปหลาย เหลี่ยมจะ Fill เป็นสีดำไม่ได้แต่จะสามารถกำหนดความหนาของเส้นที่วาดได้ สำหรับในการ Fill รูปให้เป็นสีดำนั้นจะใช้ เวลาในการ Fill พอสมควรโดยเฉพาะรูปสามเหลี่ยมซึ่งอาจจะทำให้เสียเวลาในการที่จะส่งคำสั่งต่อไปได้

การ Plot รูปออกหน้าจอนั้นจะเป็นในลักษณะการ Plot ไปทับข้อมูลเก่าที่แสดงอยู่บนหน้าจอ จุดใดที่อยู่บนหน้าจอ ที่ไม่ถูก Plot รูปใหม่ไปทับ จะไม่ถูกลบทิ้ง จะยังคงแสดงให้เห็นอยู่ ซึ่งจะเป็นข้อดีที่ผู้ใช้จะสามารถเขียนข้อความลงไปใน รูปที่วาดได้เพียงแต่จะต้องกำหนดพิกัดของรูปหรือข้อความอย่าให้ไปทับพิกัดเดิมในตำแหน่งที่เราต้องการจะใช้แสดงผล

COMMAND '10' (Plot Circle)

เป็นคำสั่งสำหรับวาดรูปวงกลมแบบเป็นลายเส้น ค่า พารามิเตอร์ที่จะต้องกำหนดให้กับคำสั่งนี้ได้แก่

- 1. ค่าพิกัดจุด Center ในช่อง Cx (3 Byte: '000-127') และช่อง Cy (2 Byte: '00-63')
- 2. ค่ารัศมีของวงกลม ในช่อง Radius (2 Byte: '00-31')
- ก่า Fill ในช่อง Fill เมื่อ '1' = Fill (แสดงเป็นสีดำทั้งรูป) , '0' = ไม่ Fill (แสดงเป็นลายเส้นสีดำ) ในกรณีที่ Set คำสั่ง Invert ไว้ (คำสั่ง'01') แล้วตามด้วยคำสั่งนี้ ลักษณะของรูปก็จะแสดงตรงกันข้ามกับที่กล่าวไว้ข้างต้น

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	Cx	Mk3	Су	Mk4	Radius	Mk5	Fill	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	10	=	000-127	,	00-63	,	00-31	,	0-1	Enter (0x0D)
	Respond Command จากบอร์ด											
*	00-FF	#	10	=	ОК							

 $0 \xrightarrow{127} X$ (Cx, Cy) $63 \xrightarrow{Y}$

Ex5. ให้ ID = '01' Plot วงกลมที่มีจุดศูนย์กลางอยู่ที่พิกัด Cx= dot ที่ 60 ,

```
Cy = dot ที่ 30 และ มีรัศมียาว 20 dot ไม่ Fill รูป
main()
{
char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
printf("%c01#10=060,30,20,0%c",esc,enter) ; //Plot วงกลม
}
```

COMMAND '11' (Plot Ellipse)

้เป็นคำสั่งสำหรับวาดรูปวงรีแบบเป็นลายเส้น ถ้าต้องการรูปวงรีในแนวนอนให้กำหนดค่า Rx >Ry แต่ถ้าต้องการรูป ้วงรีในแนวตั้งให้กำหนดค่า Ry>Rx โดยค่าพารามิเตอร์ที่จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่

1. ค่าพิกัดจุด Center ในช่อง Cx (3 Byte: '000-127') และช่อง Cy (2 Byte: '00-63')

2. ค่ารัศมีของวงรี แนวแกน X ในช่อง Rx (2 Byte: '00-64')

3. ค่ารัศมีของวงรี แนวแกน Y ในช่อง Ry (2 Byte: '00-32')

4. ค่า Fill ในช่อง Fill เมื่อ '1' = Fill (แสดงเป็นสีคำทั้งรูป) , '0' = ไม่ Fill (แสดงเป็นลายเส้นสีคำ) ในกรณีที่ Set คำสั่ง Invert ไว้ (กำสั่ง'01') แล้วตามด้วยกำสั่งนี้ ลักษณะของรูปก็จะแสดงตรงกันข้ามกับที่กล่าวไว้ข้างต้น

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	Cx	Mk3	Су	Mk4	Rx	Mk5	Ry	Mk6	Fill	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	11	=	000-127	,	00-63	,	00-64	,	00-32	,	0-1	Enter (0x0D)
	Respond Command จากบอร์ด													
*	00-FF	#	11	=	ОК									

Ex6. ให้ ID = '02' Plot วงรีที่มีจุดศูนย์กลางอยู่ที่พิกัด Cx= dot ที่ 63 ,

Cy = dot ที่ 31 และ มีรัศมีแนวแกน x ยาว Rx=64 dot และรัศมี

```
แนวแกน y ยาว Ry = 32 dot ไม่ Fill รูป
```



```
main()
{
   char esc = 0x1B, enter = 0x0D
   printf("%c02#11=063,31,64,32,0%c",esc,enter)
                                           }
```

COMMAND '12' (Plot Dot)

้เป็นคำสั่งสำหรับ Plot จุด 1 จุด บนหน้าจอในตำแหน่งที่กำหนด โดยส่งคำสั่งไป 1 ครั้งจะเท่ากับการ Plot 1 จุด โดยค่าพารามิเตอร์ที่จะต้องกำหนดให้กับคำสั่งนี้ได้แก่

1. ค่าพิกัดแกน X ในช่อง X (3 Byte: '000-127')

2. ค่าพิกัดแกน Y ในช่อง Y (2 Byte: '00-63')

ในกรณีที่ Set คำสั่ง Invert ไว้ (คำสั่ง'01') แล้วตามด้วยคำสั่งนี้ ลักษณะของจุดก็จะแสดงเป็นจุดสีขาว

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	X	Mark3	Y	END	
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	
Esc (0x1B)	00-FF	#	12	=	000-127	,	00-63	Enter (0x0D)	
			Respond C	Command	1 จากบอร์	ด			
*	00-FF	#	12	=	OK				

-14-



COMMAND '13' (Plot Triangle)

เป็นกำสั่งสำหรับวาครูปสามเหลี่ยมแบบเป็นลายเส้น ซึ่งกำสั่งนี้ผู้ใช้จะต้องกำหนดพิกัคจุค (x,y) ของรูปสามเหลี่ยม ทั้งหมด 3 จุค โดยลักษณะการทำงานของโปรแกรม จะลากเส้นจากพิกัคจุคที่ 1 ไปหาพิกัคจุคที่ 2 และลากเส้นจากพิกัคจุคที่ 2 ไปหาพิกัคจุคที่ 3 สุคท้ายจะลากเส้นจากพิกัคจุคที่ 3 ไปหาพิกัคจุคที่1 ก็จะได้รูป 3เหลี่ยมออกมา ดังนั้น ถ้าผู้ใช้ต้องการได้ รูปสามเหลี่ยมออกมาในลักษณะใดก็ให้กำหนดพิกัคจุคตามลักษณะการวาดของโปรแกรม ที่กล่าวไปข้างค้น ค่าพารามิเตอร์ ที่จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่

1. ค่าพิกัดจุดที่ 1 ในช่อง X1 (3 Byte: '000-127') และช่อง Y1 (2 Byte: '00-63')

2. ค่าพิกัดจุดที่ 2 ในช่อง X2 (3 Byte: '000-127') และช่อง Y2 (2 Byte: '00-63')

3. ค่าพิกัดจุดที่ 3 ในช่อง X3 (3 Byte: '000-127') และช่อง Y3 (2 Byte: '00-63')

 4. ก่า Fill ในช่อง Fill เมื่อ '1' = Fill (แสดงเป็นสีดำทั้งรูป) , '0' = ไม่ Fill (แสดงเป็นลายเส้นสีดำ) ในกรณีที่ Set กำสั่ง Invert ไว้ (กำสั่ง'01') แล้วตามด้วยกำสั่งนี้ ลักษณะของรูปก็จะแสดงตรงกันข้ามกับที่กล่าวไว้ข้างต้น สำหรับการ Fill ของรูปสามเหลี่ยมนี้จะใช้เวลา ในการ Fill ช้ากว่ารูปอื่นๆและอาจจะ Fill ได้ไม่เต็มรูป มีเป็นจุดสีขาวบ้าง

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	X1	Mk3	Y1	Mk4	X2	Mk5	Y2	Mk6
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	3 byte	1 byte	2 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	13	=	000-127	,	00-63	,	000-127	,	00-63	,
]	Respon	d Comma	and ຈາf	บอร์ด					
*	00-FF	#	13	=				0	K			

(ต่อ)

X3	Mk7	¥3	Mk8	Fill	END
3 byte	1 byte	2byte	1 byte	1 byte	1 byte
000-127	,	00-63	,	0-1	Enter (0x0D)



Ex8. ให้ ID = '04' Plot รูปสามเหลี่ยม ที่มีพิกัค (X1= dot ที่ 100 ,Y1 = dot ที่ 60), (X2 = dot ที่ 50,Y2 = dot ที่ 0), (X3 = dot ที่ 0 , Y3 = dot ที่ 60) ไม่ Fill รูป main() { char esc = 0x1B , enter = 0x0D ; printf("%c04#13=100,60,050,00,000,60,0%c",esc,enter) ; // Plot สามเหลี่ยม }

COMMAND '14' (Plot Rectangle)

เป็นกำสั่งสำหรับวาครูป สี่เหลี่ยมผืนผ้า หรือ สี่เหลี่ยมจัตุรัส แบบเป็นลายเส้น ซึ่งกำสั่งนี้ผู้ใช้จะต้องกำหนคพิกัคจุด (x,y) ของรูปสี่เหลี่ยมทั้งหมค 2 จุค คือ พิกัคจุดที่ 1 เป็นด้านมุมบนซ้ายของรูป และ พิกัคจุคที่ 2 เป็นด้านมุมล่างขวาของรูป

นอกจากนี้คำสั่งนี้ยังสามารถใช้สำหรับ ลบข้อความ หรือรูป ที่อยู่ ณ ตำแหน่งใดๆบนหน้าจอได้ เพียงแต่ผู้ใช้สร้าง รูปสี่เหลี่ยมนี้ไปครอบทับในพื้นที่ ที่ต้องการจะลบ โดยต้องกำหนดช่อง Fill เป็น '1' ถ้าพื้นหลังของหน้าจอเป็นสีคำ หรือ กำหนดเป็น '2' ถ้าพื้นหลังหน้าจอเป็นสีขาว ค่าพารามิเตอร์ที่จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่

1. ค่าพิกัดจุดที่ 1 ในช่อง X1 (3 Byte: '000-127') และช่อง Y1 (2 Byte: '00-63')

2. ค่าพิกัดจุดที่ 2 ในช่อง X2 (3 Byte: '000-127') และช่อง Y2 (2 Byte: '00-63')

ค่า Fill ในช่อง Fill เมื่อ '0' = ไม่ Fill (แสดงเป็นลายเส้นสีคำ), '1' = Fill คำ (เป็นสีคำทั้งรูป) , '2' = Fill ขาว (เป็นสีขาว ทั้งรูปไม่มีลายเส้น) ในกรณีที่ Set คำสั่ง Invert ไว้ (คำสั่ง'01') แล้วตามด้วยคำสั่งนี้ ลักษณะของรูปจะเปลี่ยนเป็นตรงข้าม ก็ต่อเมื่อให้ช่อง Fill เป็น '0' เท่านั้น แต่ถ้าให้ช่อง Fill เป็น '1' หรือ '2' คำสั่ง Invert จะไม่มีผลทำให้รูปที่วาดเปลี่ยนแปลง

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	X1	Mk3	Y1	Mk4	X2	Mk5	Y2	Mk6	Fill	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	3 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	14	=	000-127	,	00-63	,	000-127	,	00-63	,	0-2	Enter (0x0D)
	Respond Command จากบอร์ด													
*	00-FF	#	14	=	OK									

ช่อง Fill '0' = รูปเป็นลายเส้น , '1' = รูปเป็นสีคำทั้งรูป , '2' = รูปเป็นสีขาวทั้งรูป ไม่มีลายเส้น

```
Ex9. ให้ ID = '05' Plot รูปสี่เหลี่ยม ที่มีพิกัด
    (X1= dot ที่ 10, Y1 = dot ที่ 10) และ
    (X2 = dot ที่ 100, Y2 = dot ที่ 30), ไม่ Fill รูป
    main()
    {
        char esc = 0x1B, enter = 0x0D;
        printf("%c05#14=010,10,100,30,0%c",esc,enter); // Plot สี่เหลี่ยม
}
```

COMMAND '15' (Plot Line)

เป็นกำสั่งสำหรับวาคเส้นตรงใน แนวตั้ง แนวนอน หรือ แนวเฉียง ก็ได้ซึ่งจะขึ้นอยู่กับตำแหน่งพิกัดจุด ที่กำหนด ในกำสั่ง โดยกำสั่งนี้จะต้องกำหนดพิกัดจุด (x,y) จำนวน 2 จุด คือจุดหัว และ จุดท้าย ของเส้นที่จะวาด โดยก่าพารามิเตอร์ที่ จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่

1. ค่าพิกัดจุดที่ 1(หัว) ใน ช่อง X1 (3 Byte: '000-127') และ ช่อง Y1 (2 Byte: '00-63')

2. ค่าพิกัดจุดที่ 2 (ท้าย) ใน ช่อง X2 (3 Byte: '000-127') และ ช่อง Y2 (2 Byte: '00-63')

ในกรณีที่ Set คำสั่ง Invert ไว้ (คำสั่ง'01') แล้วตามด้วยคำสั่งนี้ ลักษณะของเส้นจะเปลี่ยนเป็นสีขาว

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	X1	Mk3	Y1	Mk4	X2	Mk5	Y2	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	3 byte	1 byte	2 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	15	=	000-127	,	00-63	,	000-127	,	00-63	Enter (0x0D)
				Res	spond Co	mmand	I จากบอ	วร์ด				
*	00-FF	#	15	=					OK			
9 ي م	,		y الا		440	ν		0				127 _{→X}

(X1,Y1)

(X2.Y2)

<u>Ex10.</u> ให้ ID = '06' Plot เส้นตรงแนวนอน ที่มีพิกัค (X1= dot ที่ 5 ,Y1 = dot ที่ 30) และ (X2 = dot ที่ 120, Y2 = dot ที่ 30) main()

{ char esc = 0x1B , enter = 0x0D ; printf("%c06#15=005,30,120,30%c",esc,enter) ; // Plot ιδιμηγν }

COMMAND '16' (Plot Line Thick)

เป็นกำสั่งสำหรับวาดเส้นตรงใน แนวตั้ง แนวนอน หรือ แนวเฉียง ก็ได้ซึ่งจะขึ้นอยู่กับตำแหน่งพิกัดจุด ที่กำหนด ในกำสั่ง และสามารถกำหนดกวามหนาของเส้นได้ 5 ระดับ โดยกำสั่งนี้จะต้องกำหนดพิกัดจุด (x,y) จำนวน 2 จุด คือจุดหัว และ จุดท้าย ของเส้นที่จะวาด โดยก่าพารามิเตอร์ที่จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่

1. ก่าพิกัดจุดที่ 1(หัว) ในช่อง X1 (3 Byte: '000-127') และช่อง Y1 (2 Byte: '00-63')

2. ก่าพิกัดจุดที่ 2 (ท้าย) ในช่อง X2 (3 Byte: '000-127') และช่อง Y2 (2 Byte: '00-63')

3. ก่ากวามหนาของเส้นในช่อง Thick ขนาด 1 Byte ซึ่งกำหนดก่ากวามหนาได้ตั้งแต่ระดับ '0' - '4'

ในกรณีที่ Set คำสั่ง Invert ไว้ (คำสั่ง'01') แล้วตามด้วยคำสั่งนี้ ลักษณะของเส้นจะเปลี่ยนเป็นสีขาว

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	X1	Mk3	Y1	Mk4	X2	Mk5	Y2	Mk6	Thick	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	3 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	16	=	000-127	,	00-63	,	000-127	,	00-63	,	0-4	Enter (0x0D)
					Respond Command จากบอร์ด									
*	00-FF	#	16	=	ОК									

กรณีที่วาคเส้นตรงในแนวตั้งฉาก ไม่ว่าจะกำหนดความหนาที่ระดับใด จะได้ความกว้างของเส้นแค่ 1 dot เสมอ



COMMAND '17' (Plot Polygon)

เป็นกำสั่งสำหรับวาครูปหลายเหลี่ยมโดยสามารถวาครูปได้ตั้งแต่ 3 เหลี่ยม จนถึง 9 เหลี่ยม และสามารถกำหนด กวามหนาของเส้นที่จะวาดได้ 5 ระดับตั้งแต่ '0'-'4' ที่ช่อง Thick การสร้างรูปด้วยกำสั่งนี้จะไม่สามารถ Fill รูปได้ ในการ กำหนดตำแหน่งพิกัด (x,y) ของรูปที่จะวาด ให้กำหนดจำนวนจุดเท่ากับจำนวนด้านของรูปที่จะวาด เช่น ต้องการวาครูป 6 เหลี่ยมก็ให้กำหนดพิกัดจุด จำนวนหกจุด เป็นต้น การทำงานของโปรแกรมก็จะเริ่ม Plot โดยลากเส้นจากจุดที่1 ไปหาจุดที่2 จากจุดที่2 ไปหาจุดที่3 เรียงกันไปในลักษณะนี้จนกรบจำนวนจุดหรือจำนวนด้านตามที่ผู้ใช้กำหนด โดยก่าพารามิเตอร์ที่ จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่

 ก่าจำนวนจุดหรือด้านของรูปที่จะวาด ในช่อง NumPoint (1 Byte : '3-9') จะต้องสอดกล้องกับจำนวนพิกัดจุดที่จะใส่ใน ช่อง Position(x,y)ด้วย เช่น ถ้ารูป 3เหลี่ยม ก็ให้ใส่ '3' และในช่อง Position(x,y) ก็จะต้องเป็น (x1,y1,x2y2,x3y3)เป็นต้น
 ก่าตำแหน่งพิกัดจุดในช่อง Position (x,y) ให้ใส่พิกัดจุดตามจำนวนด้านของรูปที่จะวาดซึ่งรับได้สูงสุดไม่เกิน 9 ด้าน

คาตาแหนงพกดจุด ในชอง Position (x,y) ให้ ใสพกดจุดตามจานวนดานของรูปทจะวาดซงรบ โดสูงสุด ไมเกน 9 ดาน
 ค่าความหนาของเส้นในช่อง Thick (1 Byte) ซึ่งกำหนดค่าความหนาได้ตั้งแต่ระดับ '0' - '4'

ในกรณีที่ Set คำสั่ง Invert ไว้ (คำสั่ง'01') แล้วตามด้วยกำสั่งนี้ ลักษณะลายเส้นของรูปที่วาดจะเปลี่ยนเป็นสีขาว

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	NumPoint	Mk3	Position (x,y)	Mk6	Thick	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte	X1,Y1, ,X9,Y9	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	17	=	3-9	,	000-127,00-63, ,000-127,00-63	,	0-4	Enter (0x0D)
					Respond Command จากบอร์ด					
*	00-FF	#	17	=	ОК					

ช่อง NumPoint = จำนวนจุดหรือด้านของรูปที่จะวาดกำหนดได้ตั้งแต่ '3'-'9' ช่อง Position(x,y) = ค่าตำแหน่งพิกัดจุด x: 3 byte('000-127'), y : 2 byte('00-63') ช่อง Thick = กวามหนาของเส้นที่จะวาด กำหนดได้ตั้งแต่ '0'-'4'

Ex12. ให้ ID = '07' Plot รูป 6 เหลี่ยม ที่มีพิกัด (X1= dot ที่ 20, Y1 = dot ที่ 30), (X2 = dot ที่ 40, Y2 = dot ที่ 10), (X3= dot ที่ 87, Y3 = dot ที่ 10), (X4 = dot ที่ 107, Y4 = dot ที่ 30), (X5= dot ที่ 87, Y5 = dot ที่ 50), (X6 = dot ที่ 40, Y6 = dot ที่ 50),

กำหนดความหนาของเส้นที่ระดับ 3



```
main()
{
    char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
    printf("%c07#17=6,020,30,040,10,087,10,107,30,087,50,040,50,3%c",esc,enter) ;
}
```

<u>หมายเหตุ</u> ในการกำหนดพิกัดของรูปหรือ เส้น จะต้องดูด้วยว่า พิกัดที่กำหนดนั้นอยู่ในขอบเขตของหน้าจอตลอดช่วงของการ Plot รูป มิเช่นนั้นจะทำให้รูปที่วาด ผิดพลาด หรือโปรแกรมค้างได้ อาทิเช่น วาครูปวงกลม รัศมี 10 Dot พิกัด Center(x,y)ของวงกลมก็จะต้อง กำหนดให้อยู่ในช่วงที่ลากรัศมีออกไปแล้วยังคงอยู่ในขอบเขตของหน้าจอในทุกๆด้าน เป็นต้น

4.3 กลุ่มคำสั่งที่เกี่ยวกับ Picture Mode

คำสั่งในกลุ่มนี้จะเป็นคำสั่งที่เกี่ยวกับการนำรูปภาพจากภายนอกส่งมาแสดงยังบอร์ด GLCD รวมทั้งการแสดงรูป Back Ground ที่มีมาให้พร้อมกับตัวบอร์ด สำหรับในการส่งรูปภาพมาแสดงบนหน้าจอ GLCD นั้น ผู้ใช้จะต้องทำการ Convert รูปให้ได้ก่า Code ออกมาก่อนแล้วเก็บ Code ไว้ที่หน่วยความจำของบอร์ดที่ผู้ใช้ ใช้ส่ง Command แล้วจึงทำการส่ง Command และ Code ของรูปภาพ มายังบอร์ด GLCD รูปก็จะถูกนำมาแสดงบนหน้าจอ GLCD โดยปกติแล้ว code ที่ Convert ได้จากรูปจะมีขนาด 1024 Byte ซึ่งจะเต็มหน้าจอ GLCD พอดี

วิธีการแปลงรูปภาพให้เป็น Hex Code

1.) ทำการลดขนาดของรูปให้มีขนาด(กว้างxสูง) 128x64 Pixel โดย เปิดรูปขึ้นมาด้วยโปรแกรม ACDSee แล้วเลือก ที่ไอคอน Resize (🔝 หมายเลข1) ดังแสดงในรูปที่ 4.3.1



2.) จะได้หน้าต่างออกมาดังรูปที่ 4.3.2 ให้เอาเครื่องหมายถูกในช่อง Preserve Aspect Ratio: (หมายเลข2)ออก จากนั้นให้เลือกที่ Pixels และกำหนดขนาดในช่อง width:128 x height: 64 (หมายเลข3) เสร็จแล้วคลิก Done

Saved Current Preview: Resize Edit Panel : Resize Resize Presets Image: Contract of the second s
3 Resize Presets Image: Second system Image: Second system Image: Second system
3 $Presets$
3 Image: Second sec
Image: Second state of the second s
3 Width: Height: 128 × 64 Percent Width: Height: 49 × 41 Actual/Print Size in: Inches Width: Height: 0.43 × 0.21 Width: Vidth: Height: 0.43 × 0.21 Vidth: Vidth: Vidth: Height: 0.43 × 0.21 Vidth: Vidth: Vidth
3 128 × 64 Percent Width: Height: 49 × 41 Actual/Print Size in: Inches Width: Height: 0.43 × 0.21
 ○ Percent Width: Height: 49 ⇒ × 41 ⇒ ○ Actual/Print Size in: Inches Width: Height: 0.43 ⇒ × 0.21 ⇒
Width: Height: 49 (*) × 41 (*) Actual/Print Size in: Inches Width: Height: 0.43 (*) × 0.21 (*)
49 × 41 • Actual/Print Size in: • • Inches • • Width: • • 0.43 × • • 0.43 × • • 0.43 × •
Actual/Print Size in: inches Width: Height: 0.43 (\$) × 0.21 (\$)
inches Vidth: Height: 0.43 (\$) × 0.21 (\$)
Width: Height: 0.43 (\$) × 0.21 (\$)
Resolution:
300 dots per inch
2 Preserve Aspect Ratio:
Original
Resizing Filter:
Lanczos
Estimate new file size
Undo
1/1 logo et-robotics system2.jpg 20.1 KB 262x155x24b jpeg Modified Date: 22/7/2546 14:58:58 100%

รูปที่ 4.3.2

3.) หลังจาก คลิก Done แล้วก็จะกลับมายังหน้าต่างเหมือนในรูปที่ 4.3.1 จากนั้นให้ไปที่เมนู File แล้วเลือก Save as.. ให้ทำการตั้งชื่อ File แล้ว Save เป็นนามสกุลจุด BMP เท่านั้น ดังรูปที่ 4.3.3 หลังจากตั้งชื่อเรียบร้อยกึกด Save จากนั้นก็ให้ ปิดโปรแกรม ACDSee ได้

Save Image /	ls	? 🛛
Save in: 📋	My Documents 🛛 👻	3 🤌 📂 🖽 -
Aor C32WIN CyberLink flip-3_1_0 Load Bit	My Music @ My Pictures @ My Received Files @ My Shapes @ Pro_GPH_LCD_ED2_V4 @ Simulate MCS51	급 SnagIt Catalog 급 Updater5 露 My Sharing Folders
<		>
File name:	et-robotics.bmp	Save
Save as type:	BMP - Windows Bitmap	Cancel
	รูปที่ 4.3.3	

4.) ทำการเปิดโปรแกรม Paint (😿) ของ Windown ขึ้นมาแล้วไปที่ เมนู File เลือก Open... เพื่อทำการเปิด File รูป ที่ได้ Save ไว้ในข้อ 3 ขึ้นมา จะได้หน้าต่างแสดงดังรูปที่ 4.3.4

谢 et-rot	botics.bmp - Paint	
File Edit	View Image Colors Help	
44 m		
a 📀		
10	7001	
\mathbf{X}		
	\sim	
For Help, cli	ick Help Topics on the Help Menu.	
	Ţ	
	รูปที่ 4.3.4	

5.) ไปที่เมนู File แล้วเลือก Save as.. ในช่อง File name ให้ทำการตั้งชื่อ File ในช่อง Save as type: ให้เลือก Monochrome Bitmap(*.bmp;*.db) ดังแสดงในรูปที่ 4.3.5 จากนั้นกด Save ก็จะปรากฏหน้าต่างเหมือนกับรูปที่4.3.4 อีกครั้ง แต่รูปที่แสดงจะเปลี่ยนเป็นขาวดำแล้ว จากนั้นก็ให้ปิดโปแกรม Paint ได้

Save As							? 🛛
Save in:	🗀 กู่มือ บอร์ด LCI	D	*	G	Ø	• 🖽 🥙	
My Recent Documents Desktop	SCH et-robotics.bmp j1.bmp j2.bmp j3.bmp j4.bmp j5.bmp j6.bmp)					
My Documents My Computer							
S	File name:	et-robotics				~	Save
My Network	Save as type:	Monochrome Bitmap (*.bmp;*	.dib)			*	Cancel

รูปที่ 4.3.5

6.) ตอนนี้เราจะ ได้ File รูปที่สามารถใช้ Convert Hex Code ได้แล้ว ต่อไปก็ให้ผู้ใช้เปิดโปรแกรม glcd_editor.exe ที่ ให้มากับแผ่น CD ขึ้นมา (Copy มาไว้ในเครื่องก่อนเปิด) จะได้หน้าต่างดังรูปที่ 4.3.6 ให้เลือกที่แท็บ KS0108 จากนั้นคลิกที่ ปุ่ม Load BMP Picture เพื่อโหลด File รูปที่ผู้ใช้ได้ Save ไว้ด้วยโปรแกรม Paint ในหัวข้อที่ 5 เข้ามายังโปรแกรมนี้

mikroElektronika Graphic LCD I	Bitmap generator	×
KS0108 T6963 Nokia3110 File loaded: - none - Load BMP Picture p.	Picture preview —128x64 pix / bw	
Create CODE		
GLCD Size / controller C 240x128 (not imp. yet) C 240x64 (not imp. yet) C 128x128 (not imp. yet) C 128x64 (KS0108) C 128x32 (not imp. yet)		to statistication of the statistication of t
		Copy CODE to Clipboard
		 mikroPASCAL code mikroBASIC code mikroC code
ver: 2.0.2 - 05052005 Syst	em status: Win NT like OS	

รูปที่ 4.3.6

7.) เมื่อโหลด File เข้ามาแล้วที่หน้าจอ GLCD ของโปรแกรมนี้ ก็จะแสดงตัวอย่างของรูปที่โหลดเข้ามา และในช่อง Generated Code ก็จะปรากฏ Code ขึ้นมา ดังแสดงในรูปที่ 4.3.7 ผู้ใช้สามารถคลิกที่ปุ่ม Invert PICTURE เพื่อ Invert รูป ตามที่ผู้ใช้ต้องการซึ่ง Code ที่ได้ก็จะเปลี่ยนไปด้วยเมื่อกดปุ่ม Invert PICTURE



รูปที่ 4.3.7

8) จากรูปที่ 4.3.7 หลังจากได้ Code แล้ว ก็ให้กดที่ปุ่ม Copy CODE to Clipboard โดยสามารถเลือกรูปแบบ Code ได้ว่าต้องการ Copy code ในรูปแบบใด ซึ่งขึ้นอยู่กับบอร์ดที่ผู้ใช้ ใช้เขียนโปรแกรมส่ง Command ว่าเขียนด้วยภาษาอะไร หลังจาก Copy แล้ว ก็นำไปวางไว้ที่หน้าต่างของโปรแกรมที่ผู้ใช้ ใช้เขียนโปรแกรม ซึ่ง Code ที่ Copy ไปวางนี้อาจจะต้อง แก้ไขบ้างในส่วนของรูปแบบการประกาศตัวแปร เพื่อปรับให้สอดคล้องกับรูปแบบของโปรแกรมที่ใช้เขียน จากนั้นก็ให้ส่ง Code นี้ไปยังบอร์ด GLC ตามรูปแบบของคำสั่งในการส่งรูปภาพ

COMMAND '20' (Write Picture)

เป็นกำสั่งสำหรับนำ File ภาพแสดงออกหน้าจอ LCD โดย File ภาพนี้จะต้องทำการแปลงให้อยู่ในรูปของ Code เสียก่อน ตามขั้นตอนที่กล่าวไว้ข้างต้น โดยก่าพารามิเตอร์ที่จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่

1.) Data ที่เป็น Code ของไฟล์ภาพ ที่มีขนาด 1024 Byte โดยกำหนดในช่อง Data File BMP

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Data File BMP	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte 1024 byte		1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	20	=	Code	Enter (0x0D)
			Respond	Comman	d จากบอร์ด	
*	00-FF	#	20	=	0	K

ช่อง Code = ข้อมูลของไฟล์ภาพ ที่ได้จากการ Convert ขนาด 1024 byte

Ex13. ให้ ID = '08' แสดงรูปภาพออกหน้าจอ GLCD

```
#include <stdio.h>
#include <ez8.h>
// GLCD Picture name: et-robotics.bmp ตัวอย่าง Code File
// GLCD Model: KS0108 128x64
                                           //เก็บข้อมูลภาพ 1024 byte ใน พื้นที่ Flash
rom char robotics bmp[1024]= {
     0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,240,240,48,48,48,
     0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,
    0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,15,15,0,0,0,0
    };
 //----- Transmit data ------
  void Tx(unsigned char data) //Function Sent data for Z8Encore
     while(!(UOSTAT0 & 0x04)){;}
     UOD = data;
   }
  main()
    int k;
    char esc = 0x1B, enter = 0x0D
                                     ;
```

```
ETT
```

```
printf("%c08#20=",esc) ; //d\ command '20'
for(k=0;k<1024;k++)
    Tx(robotics_bmp[k]) ; //d\ data 1024 byte
printf("%c",enter) ; //End byte of Command
}</pre>
```

COMMAND '21' (Demo Test GLCD)

้เป็นคำสั่งสำหรับทคสอบการทำงานของจอ GLCD โคยมีรูปแบบคำสั่งคังนี้

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	21	=	Enter (0x0D)
		Respond G	Command จา	กบอร์ด	
*	00-FF	#	21	=	ОК

Ex14. ให้ ID = '09' Demo Test

```
main()
{
    char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
    printf("%c09#21=%c",esc,enter) ; // Demo Test
}
```

COMMAND '22' (Display Wall paper)

เป็นกำสั่งสำหรับแสดงภาพ Wallpaper ซึ่งกำสั่งนี้ผู้ใช้สามารถเรียกรูปที่มีมาให้ในตัวบอร์ด GLCD ออกมาแสดงที่ หน้าจอ GLCD ได้ อาจจะใช้เป็นรูปพักหน้าจอก็ได้ซึ่งจะมีรูปภาพให้เลือกทั้งหมด 7 รูป โดยจะต้องกำหนดค่าพารามิเตอร์ใน ช่อง Picture เพื่อเลือกรูปที่ต้องการให้แสดง โดยกำหนดก่าได้ตั้งแต่ '1-7'

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Picture	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	22	=	' 1-7'	Enter (0x0D)
		Resp	ond Comma	nd จากบอร์	ัด	
*	00-FF	#	22	=	(OK

ช่อง Picture = เลือกรูปที่จะให้แสดงออกหน้าจอ GLCD (เลือกค่า '1-7')

Ex15. ให้ ID = '0A' แสดงรูป Wall Paper หมายเลข4

```
main()
{
    char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
    printf("%c0A#22=4%c",esc,enter) ; //Display Wallpaper
}
```

4.4 กลุ่มคำสั่งที่เกี่ยวกับ Text Mode

้ กำสั่งในกลุ่มนี้จะเป็นกำสั่งที่เกี่ยวกับการ Plot ข้อความออกแสดงผลที่หน้าจอ GLCD โดยรูปแบบกำสั่งมีดังนี้

COMMAND '30' (Set Cursor Position)

คำสั่งนี้จะใช้สำหรับกำหนดตำแหน่งของ Cursor หรือตำแหน่งเริ่มต้นในเขียนข้อความหรือตัวอักษร ซึ่งโดยปกติถ้า เปิดเกรื่องขึ้นมาก่าตำแหน่งเริ่มต้นนี้จะถูกกำหนดไว้ที่ตำแหน่ง (0,0) และหลังจากเขียนข้อความหรือตัวอักษรออกไปแล้ว ก่าตำแหน่ง Cursor นี้ ก็จะถูกเลื่อนให้โดยอัตโนมัติ

ความเข้าใจเกี่ยวกับการ Set ตำแหน่งที่จะเขียนข้อความหรือตัวอักษรบนหน้าจอ GLCD

ก่อนอื่นผู้ใช้จะต้องเข้าใจก่อนว่า ขนาดของตัวอักษรที่ใช้ในบอร์ดนี้ จะมีความสูง 7 dot แต่ความกว้างของตัวอักษร แต่ละตัวนั้นจะไม่เท่ากัน ตัวอักษร 1 ตัว ไม่ว่าจะเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จะใช้พื้นที่ความสูงที่ 16 dot โดยใน 16 dot นี้ก็จะแบ่งเป็นพื้นที่ของ สระบน-สระล่าง และตัวอักษร ดูรูปที่ 4.4.1 จะเห็นว่าถ้าผู้ใช้ Set ตำแหน่งเริ่มต้นในการเขียน ข้อความที่ตำแหน่ง x,y = (0,0) เราก็จะนับตำแหน่งนี้ลงไป 16 dot ซึ่งจะเป็นเนื้อที่ความสูงของ สระบน+ตัวอักษร+สระล่าง พื้นที่ความสูงของตัวอักษรจริงก็จะอยู่ที่ตำแหน่ง dot ที่ 6 ถึง dot ที่12 ในกรณีที่เป็นข้อความหรือตัวอักษรภาษาอังกฤษที่ไม่ มีสระบน-ล่าง พื้นที่ของสระนี้ก็จะถูกเว้นว่างไว้ ซึ่งจะทำให้ผู้ใช้สามารถกำหนดตัวอักษรในบรรทัดที่ 2 ให้เข้ามาใกล้กับ ตัวอักษรที่อยู่ในบรรทัดแรกได้ ซึ่งก็จะทำให้ในหนึ่งหน้าจออาจจะเขียนข้อความได้มากกว่า 4 บรรทัด โดยค่าพารามิเตอร์ ที่จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้กือ ก่าพิกัดจุดเริ่มต้นของข้อความใน ช่อง X (3Byte: '000-127') และ ช่อง Y (2 Byte: '00-63')



รูปที่ 4.4.1 แสดงการแบ่งพื้นที่ตัวอักษรบนหน้าจอ GLCD

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Х	Mark3	Y	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	30	=	000-127	,	00-63	Enter (0x0D)
			Respond G	Command	l จากบอร์ด			
*	00-FF	#	30	=	ОК			



COMMAND '31' (Write Message1)

สำหรับคำสั่งนี้จะใช้สำหรับเขียนข้อความหรือตัวอักษรให้แสดงผลบนหน้าจอ GLCD ซึ่งลักษณะการทำงานของ คำสั่งนี้จะ Up date เฉพาะข้อความหรือตัวอักษรที่ส่งมา ออกหน้าจอเท่านั้น โดยคำสั่งนี้จะสามารถเลือกโหมดสีของตัวอักษร ได้ 2 แบบว่าจะให้แสดงตัวอักษรเป็นสีขาว หรือสีดำก็ได้ ซึ่งจะไม่สนใจคำสั่ง Invert (คำสั่ง'01') ว่าจะ Set ไว้หรือไม่ก็ตาม ดังนั้นไม่ว่าพื้นหลังของหน้าจอ GLCD จะเป็นสีขาวหรือคำ ผู้ใช้ก็สามารถกำหนดตัวอักษรได้ทั้งสีขาวและคำ เพียงแต่ถ้า กำหนดสีตัวอักษรสีเดียวกับพื้นหลังก็จะทำให้มองไม่เห็นตัวอักษรที่เขียนเท่านั้นเอง ในกำสั่งนี้เมื่อเขียนข้อความหมด บรรทัดแล้วข้อความส่วนที่เกินก็จะถูกนำมาเขียนในบรรทัดใหม่ให้อัตโนมัติ แต่ถ้าข้อความเต็มหน้าจอแล้ว ข้อความส่วนที่ เกินในบรรทัดสุดท้ายของหน้าจอจะถูกตัดทิ้งไป โดยค่าพารามิเตอร์ที่จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่

1.) กำหนดสีของตัวอักษรในช่อง Mode (1 byte) โดย '0' = แสดงตัวอักษรสีขาว และ '1' = แสดงตัวอักษรสีดำ

2.) กำหนดข้อความที่จะเขียนออกหน้าจอ ในช่อง Data Text ,จำนวนตัวอักษรไม่เกิน 200 byte (สระ+วรรณยุกต์+ตัวอักษร)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Mode	Mark3	Data Text	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte	1-200 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	31	=	0-1	:	ข้อความ	Enter (0x0D)
			Respond	l Comma	nd จากบอร์	้ด		
*	00-FF	#	31	=	ОК			

ช่อง Mode = '0' : แสดงอักษรสีขาว , '1':แสดงอักษรสีดำ

ช่อง Data Text = Data ASCII Thai-Eng :1-200 byte

<u>Ex17.</u> ให้ ID = '0C' เริ่มข้อความที่ตำแหน่ง X,Y=(10,20) เขียนข้อความ "สวัสดีครับ" ออกหน้าจอ ใช้ตัวอักษรสีดำ main()

```
char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
printf("%c0C#30=010,20%c",esc,enter) ; // Set x,y(10,20)
printf("%c0C#31=1:ສວັສดีครับ",esc,enter) ; //Write Message ສວັສดีครับ
}
```

ในตัวอย่างนี้ไม่ได้ตรวจสอบ Respond Command ซึ่งในความเป็นจริงควรจะตรวจสอบด้วยเพื่อความไม่ผิดพลาดใน การทำคำสั่งที่2 ถ้าโปรแกรมที่ใช้เขียนไม่สนับสนุนภาษาไทย เวลาพิมพ์ข้อความภาษาไทยลงไปก็อาจจะเห็นเป็นตัวอักษรที่ อ่านไม่รู้เรื่องแต่ก็ไม่เป็นอะไรสามารถใช้ได้

COMMAND '32' (Write Message2)

สำหรับกำสั่งนี้จะใช้สำหรับเขียนข้อความหรือตัวอักษรให้แสดงผลบนหน้าจอ GLCD เหมือนกับกำสั่ง '31' แต่ ลักษณะการทำงานของกำสั่งนี้จะเป็นการ Update ข้อมูลทั้งหน้าจอต่อการส่งกำสั่งในแต่ละครั้ง โดยกำสั่งนี้จะสามารถเลือก รูปแบบการจัดเรียงข้อความได้ 4 แบบ ซึ่งสามารถกำหนดรูปแบบได้ในช่อง Mode สำหรับสีของตัวอักษรในกำสั่งนี้จะ ขึ้นอยู่กับกำสั่ง Invert (กำสั่ง '01') คือถ้า Invert = '1' ตัวอักษรก็จะถูกเขียนด้วยสีขาว(พื้นหลังจะสีคำ) ถ้า Invert = 0 ตัวอักษรก็จะถูกเขียนเขียนด้วยสีดำ(พื้นหลังสีขาว) โดยค่าพารามิเตอร์ที่จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่ 1.) เลือกรูปแบบการจัดเรียงข้อความ ในช่อง Mode (1 Byte) โดยเลือกรูปแบบได้ตั้งแต่ก่า '0' - '3' เมื่อ

- '0' = แสดงข้อความได้จนเต็มหน้าจอต่อการส่งคำสั่ง 1 ครั้ง เมื่อจบบรรทัดแล้วข้อความส่วนที่เกินจะถูกนำมาเขียน ในบรรทัดใหม่ให้โดยอัตโนมัติ ถ้าเป็นบรรทัดสุดท้ายของหน้าจอ ข้อความที่เกินจะถูกตัดทิ้งไป
- '1' = แสดงข้อความครั้งละ 1 บรรทัคต่อการส่งคำสั่ง 1 ครั้ง และจะจัดข้อความของบรรทัดนั้นให้ชิดซ้าย ข้อความส่วนที่ เกินบรรทัดจะถูกตัดทิ้ง
- '2' = แสดงข้อความครั้งละ 1 บรรทัดต่อการส่งคำสั่ง 1 ครั้ง และจะจัดข้อความของบรรทัดนั้นให้อยู่กึ่งกลางของหน้าจอ ข้อความส่วนที่เกินบรรทัดจะถูกตัดทิ้ง
- ·3' = แสดงข้อความครั้งละ 1 บรรทัคต่อการส่งคำสั่ง 1 ครั้ง และจะจัดข้อความของบรรทัดนั้นให้ชิดขวา ข้อความส่วนที่ เกินบรรทัดจะถูกตัดทิ้ง
- 2.) กำหนดข้อความที่จะเขียนออกหน้าจอ ในช่อง Data Text ,จำนวนตัวอักษรไม่เกิน 200 byte (สระ+วรรณยุกต์+ตัวอักษร)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Mode	Mark3	Data Text	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte	1-200 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	32	=	0-3	:	ข้อความ	Enter (0x0D)
			Respond	l Comma	nd จากบอร์	ัด		
*	00-FF	#	32	=			OK	

Ex18. ให้ ID = '0D' เริ่มข้อความที่ตำแหน่ง X,Y=(0,0) เขียนข้อความ "บริษัทอีทีที" ออกหน้าจอ โดยให้ข้อความ อยู่กึ่งกลางของหน้าจอ

```
main()
{
    char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
    printf("%c0D#30=000,00%c",esc,enter) ; //Set x,y(0,0)
    printf("%c0D#32=2:ปริษัทอีทีที",esc,enter) ; //Write Message ปริษัทอีทีที
}
```

ในตัวอย่างนี้ไม่ได้ตรวจสอบ Respond Command ซึ่งในความเป็นจริงควรจะตรวจสอบด้วยเพื่อความไม่ผิดพลาดใน การทำคำสั่งที่2 ถ้าโปรแกรมที่ใช้เขียนไม่สนับสนุนภาษาไทย เวลาพิมพ์ข้อความภาษาไทยลงไปก็อาจจะเห็นเป็นตัวอักษรที่ อ่านไม่รู้เรื่องแต่ก็ไม่เป็นอะไรสามารถใช้ได้

ขอบเขตเกี่ยวกับการเขียนข้อความด้วยคำสั่ง '31' และ '32'

- ก่อนที่จะใช้กำสั่งนี้ก็กวรจะกำหนดตำแหน่งเริ่มต้นในการเขียนด้วยกำสั่ง '30' เสียก่อน
- ในการส่งข้อความออกไปแต่ละครั้งใน 1 คำสั่ง จะสามารถส่งข้อความได้ไม่เกิน 200 byte (สระ+ตัวอักษร+วรรณยุกต์)
- เมื่อข้อความที่ส่งมาถูกแสคงเกิน 1 หน้าจอข้อความส่วนที่เกินจะถูกตัดทิ้งไป
- ตัวอักษรสามารถพิมพ์จาก Key Board ได้เลย หรือถ้าส่งเป็น Code ก็ให้ดูตาราง ASCII ในภาคผนวกได้
- หลักการส่งตัวอักษรภาษาไทยมาให้กับบอร์ด GLCD จะใช้หลักการเหมือนกับการพิมพ์ภาษาไทยทั่วๆไป เช่น คำว่า
 "น้ำ" = น ้ ำ หรือ "สู้" = ส _ ้ เป็นต้น
- ในการเว้นวรรคตัวอักษร ให้ใช้ Space Bar หรือแทนด้วยค่า 0x20 โดย 1 Space bar จะเท่ากับช่องว่าง 5 dot ในกรณีที่ ต้องการช่องว่างน้อยกว่า 5 dot ผู้ใช้สามารถส่งค่า 0x01 ออกมาแทนตัวอักษรได้ โดยส่ง 1 ครั้งจะแทนช่องว่าง 1 dot
- การเขียนข้อมูลออกมาแต่ละครั้งที่ตำแหน่งเดียวกันถ้าไม่ลบข้อมูลเก่าที่แสดงอยู่ออกก่อนข้อมูลใหม่จะมาทับซ้อนกับ ข้อมูลเดิมซึ่งจะทำให้อ่านไม่รู้เรื่อง
- ในการส่งตัวอักษรออกไปแต่ละตัว โปรแกรมจะเว้นช่องว่างระหว่างตัวอักษรไว้ให้ 1 dot โดยอัตโนมัติ

COMMAND '33' (Del Text ขนาด 7x5 dot)

สำหรับคำสั่งนี้จะใช้สำหรับลบตัวอักษรที่มีขนาดความสูง 7 dot กว้าง 5 dot เท่านั้น เช่นตัวเลข 0-9 โดยจะลบ ตัวอักษรในตำแหน่งที่ Curser ปรากฏอยู่ หรือจะลบตัวอักษรที่อยู่หน้า Cursor ก็ได้ (สามารถกำหนดตำแหน่ง Cursor ได้จาก คำสั่ง '30') ถ้าต้องการลบตัวอักษรหรือข้อความที่มีขนาดต่างจากนี้ เช่น ตัวอักษรหรือสระ ภาษาไทย ให้ใช้คำสั่ง '14' แทน โดยกำหนด ช่อง Fill = '1' หรือ '2' ซึ่งจะทำให้สามารถลบตัวอักษรที่อยู่ในตำแหน่งใดๆบนหน้าจอก็ได้ ค่าพารามิเตอร์ที่ จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่ ค่าในช่อง Mode ถ้าเป็น

'0' = ลบตัวอักษรสีดำในตำแหน่งที่ Cursor ปรากฏ , '1' = ลบตัวอักษรสีขาวในตำแหน่งที่ Cursor
'2' = ลบตัวอักษรสีดำที่อยู่ในตำแหน่งหน้า Cursor , '3' = ลบตัวอักษรสีขาวที่อยู่ในตำแหน่งหน้า Cursor

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Mode	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	33	=	0-3	Enter (0x0D)
Respond Command จากบอร์ด				l		
*	00-FF	#	33	=		OK

ช่อง Mode = '0' : ลบตัวอักษรสีดำในตำแหน่งที่ Cursor ปรากฏ , '1' : ลบตัวอักษรสีขาวในตำแหน่งที่ Cursor ปรากฏ '2' : ลบตัวอักษรสีดำที่อยู่ในตำแหน่งหน้า Cursor , '3' : ลบตัวอักษรสีขาวที่อยู่ในตำแหน่งหน้า Cursor

Ex19. ให้ ID = '0E' ลบตัวอักษรสีดำที่ตำแหน่ง X,Y=(0,0)

```
main()
{
    char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
    printf("%c0E#30=000,00%c",esc,enter) ; // Set ดำแหน่งที่จะลบตัวอักษร x,y(0,0)
    delay(200) ; //delay คำสั่ง
    printf("%c0E#33=0",esc,enter) ; // ลบตัวอักษร
}
```

-28-

ในการกำหนดตำแหน่งที่จะลบตัวอักษรนั้นก็ให้กำหนดตำแหน่งด้วยกำสั่ง '30' ตามรูปแบบที่กล่าวไว้ได้เลย หลัง จากที่ทำกำสั่ง '33' แล้ว กำสั่งก็จะทำการลบตัวอักษรเฉพาะในพื้นที่ ที่เป็นส่วนของตัวอักษรเท่านั้น ส่วนในพื้นที่สระบน-ล่าง จะไม่ถูกลบ

COMMAND '34' (ON/OFF Cursor)

สำหรับกำสั่งนี้จะใช้สำหรับ ON/OFF Cursor เมื่อสั่ง ON Cursor ผู้ใช้ก็จะเห็น Cursor กระพริบในตำแหน่งต่อจาก ตัวอักษรตัวสุดท้ายที่เขียนไว้ถ่าสุด เมื่อเขียนตัวอักษรเสร็จ ตัว Cursor ก็จะขยับไปด้านขวาให้อัตโนมัติ นอกจากนี้ผู้ใช้ สามารถกำหนดตำแหน่ง Cursor เพื่อใช้แสดงตำแหน่งของตัวอักษรที่จะเขียนต่อไปได้โดยใช้กำสั่ง '30' เป็นตัวกำหนด ตำแหน่งเช่นเดิม ซึ่งจะทำให้ผู้ใช้เห็นได้ง่ายขึ้น ว่าอักษรที่จะถูกเขียนต่อไปอยู่ที่ตำแหน่งใดบนหน้าจอ โดยก่าพารามิเตอร์ที่ จะต้องกำหนดให้กับกำสั่งนี้ได้แก่ก่าในช่อง OFF/ON ถ้าเป็น '0'= Cursor OFF, '1' = Cursor ON

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	OFF/ON	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	34	=	0-1	Enter (0x0D)
		Respo	nd Command	จากบอร์ด	1	
*	00-FF	#	34	=		OK

ช่อง **OFF/ON** = '0' : Cursor OFF

'1' : Cursor ON

<u>Ex20.</u> ให้ ID = '0F' กำหนดให้ Currsor ON ที่ตำแหน่ง X,Y = (30,30)

```
main()
{
    char esc = 0x1B , enter = 0x0D ;
    printf("%c0F#30=030,30%c",esc,enter) ; // Set ตำแหน่งที่จะแสดง Cursor:x,y(30,30)
    printf("%c0F#34=1",esc,enter) ; // Set Cursor ON
}
```

<u>ข้อควรจำ</u> ในการนับตำแหน่งพิกัคบนหน้าจอ GLCD เพื่อใช้แทนลงในคำสั่งที่ต้องกำหนดค่าพารามิเตอร์เป็นพิกัดตำแหน่งนั้น ในแนวแกน X จะนับตั้งแต่ dot ที่ 0 จนถึง dot ที่ 127 ส่วนในแนวแกน Y จะนับตั้งแต่ dot ที่ 0 จนถึง dot ที่ 63 ซึ่งอ้างอิงตามตารางของหน้าจอ GLCD ใน ภาคผนวก และในการส่งคำสั่งให้กับตัวบอร์ค GLCD นั้น หลังจากส่งคำสั่งแล้วก็กวรจะเช็ค Respond ของคำสั่งด้วยเสมอ ก่อนที่จะส่งคำสั่ง ต่อไป อาจจะเซ็คเฉพาะกำว่า "OK" 2 Byte สุดท้ายก็ได้ เพราะมิฉะนั้นถ้าผู้ใช้ส่งกำสั่งออกไปขณะที่บอร์ค GLCD ยังไม่ส่ง "OK" ออกมาก็จะ ทำให้กำสั่งที่ส่งไปไม่มีผลใดๆ

5. การต่อใช้งาน RS232/422 และ 485 แบบ 4 เส้น

5.1 การส่ง Command ผ่าน RS232

ในการส่ง Command ด้วยการสื่อสารแบบ RS232 นี้เหมาะสำหรับใช้ควบคุมบอร์ค GLCD เพียงบอร์คเดียว ในการใช้งานจะต้องใส่ IC Line Driver Max232 ลงใน Socket ที่กำหนดไว้บนบอร์ค GLCD จากนั้นให้ Set Jumper หมายเลข 10 ทั้ง2ตัวมาทางด้าน 232 และทำการต่อสายสัญญาณสื่อสารดังรูป



รูปที่5.1 แสดงการต่อสายสื่อสารแบบ RS232 ระหว่างตัวส่งและตัวรับ

5.2 การส่ง Command ผ่าน RS422

ในการส่ง Command ด้วยการสื่อสารแบบ RS422 นี้เหมาะสำหรับใช้ควบคุมบอร์ด GLCD เพียงบอร์ดเดียว ซึ่งจะเหมือนกับแบบ RS232 แต่มีข้อดีตรงที่สามารถสื่อสารได้ไกลขึ้น ในการใช้งานจะต้องใส่ IC Line Driver 75176 2 ตัว ลงใน Socket ที่กำหนดไว้บนบอร์ด GLCD จากนั้นให้ Set Jumper หมายเลข 10 ทั้ง2ตัวมาทางด้าน 485 แล้วทำการต่อสายสัญญาณสื่อสารดังรูป



รูปที่5.2 แสดงการต่อสายสื่อสารแบบ RS422 ระหว่างตัวส่งและตัวรับ

5.3 การส่ง Command ผ่าน RS485 แบบ 4 Line

ในการส่ง Command ด้วยการสื่อสารแบบ RS485 แบบ 4 Line เราจะใช้การต่อสายสัญญาณแบบ RS422 ซึ่งดูได้จากรูปด้านถ่าง การสื่อสารแบบนี้เหมาะสำหรับใช้ควบคุมบอร์ค GLCD หลายๆบอร์ค ซึ่งบอร์ค GLCD นี้ ในแต่ละบอร์คสามารถ Set ID ได้ตั้งแต่ค่า '00' – 'FF' ดูได้จากตารางการ Set Jumper ที่กล่าวไว้ในตอนต้นของคู่มือ

ในการใช้งานจะต้องใส่ IC Line Driver 75176 2 ตัว ลงใน Socket ที่กำหนดไว้บนบอร์ด GLCD จากนั้นให้ Set Jumper หมายเลข 10 มาทางด้าน 485 แล้วทำการต่อสายสัญญาณสื่อสารดังรูป



Slave Board

รูปที่5.3 แสดงการต่อสายสื่อสารแบบ RS485 4 Line ระหว่าง ตัวMaster และ ตัว Slave

สำหรับการสื่อสารด้วย RS485 นี้ ตัวบอร์ด GLCD จะรับ Command มากระทำก็ต่อเมื่อ Command นั้นมี ID ตรงกับ ID ของบอร์ดที่ได้ Set ไว้เท่านั้น เมื่อบอร์ดกระทำ Command เรียบร้อยแล้วก็จะส่ง Respond Command ตอบกลับออกมาให้ ส่วนบอร์ดอื่นๆที่ ID ไม่ตรงก็จะไม่ส่งอะไรออกมา ถ้า Respond Command นี้ถูกส่งออกมา จาก Slave Board พร้อมกันมากกว่า 2 บอร์ดขึ้นไป จะทำให้ตัว Master Board รับค่า Respond Command จากตัว Slave Board ผิดพลาดได้ซึ่งจะต้องระวังในส่วนนี้ด้วย

6. การ Set Up บอร์ด ET-REMOTE GLCD12864

- 1) Set Jumper หมายเลข 10 มาทางด้าน 232 หรือ 485 ขึ้นอยู่กับว่าผู้ใช้จะเลือกรูปแบบการสื่อสารแบบใด
- 2) Set Jumper หมายเลข 3 เพื่อกำหนดขั้ว Back Light ของ GLCD ที่นำมาใช้ให้ถูกต้อง
- กำหนด Baud Rate ในการสื่อสารให้กับตัวบอร์ด GLCD โดย Set ที่ DIP-SW.B หมายเลข 1,2,3 ดูการเลือกได้ จากตารางที่2.3
- 4) กำหนด ID ให้กับตัวบอร์ด GLCD โดย Set ที่ DIP-SW.A หมายเลข 1-8 ดูการเลือกได้จากตารางที่ 2.1
- 5) ต่อ DISPLAY GLCD เข้ากับตัวบอร์ค Control ให้ระวังหันด้านให้ถูกต้องด้วย
- 6) ปรับ VR บนบอร์ค เพื่อปรับความเข้มของจอ GLCD ให้พอคื
- 7) ต่อสายสื่อสารที่ขั้วต่อ RS232 หรือ RS485 จากตัวบอร์ค GLCD ไปยังขั้วต่อของบอร์คที่ทำหน้าที่ส่ง Command
- 8) จ่ายไฟ AC/DC 7-12 V ให้กับตัวบอร์ค GLCD จะต้องได้ยินเสียงคนตรีคังขึ้น
- 9) ตรวจสอบ DIP-SW.B หมายเลข4 ถ้าอยู่ในตำแหน่ง ON แสดงว่าอยู่ใน Self-Test Mode ซึ่งตัวบอร์คก็จะแสดง ค่า Baud Rate และค่า ID ที่ผู้ใช้ Set ไว้ให้เห็นว่าถูกต้องหรือไม่ ถ้าต้องการเปลี่ยนแปลงค่าทั้ง 2 นี้ใหม่ก็ให้ Set DIP-SW.AและB ใหม่ได้เลยแล้วรอจนกว่าจะเห็นค่าที่Set ใหม่เปลี่ยนแปลง ก็แสดงว่า Set ค่าใหม่เรียบร้อยแล้ว ถ้า DIP-SW.B หมายเลข4 อยู่ในตำแหน่ง OFF แสดงว่าอยู่ในโหมค RUN ที่หน้าจอ GLCD ก็จะว่างป่าว ตัว บอร์ค GLCD ก็พร้อมที่จะรับคำสั่งจากผู้ใช้

7. ตัวอย่างโปรแกรม

7.1 ตัวอย่างการทดสอบส่งคำสั่งผ่านทาง Hyper Terminal

- 1) Set Jumper หมายเลข 10 มาทางด้าน 232
- 2) กำหนด Baud Rate ในการสื่อสาร 115200 bit/s โดย Set DIP-SW.B หมายเลข 1-3 ที่ตำแหน่ง ON
- 3) กำหนด ID บอร์ดเท่ากับ '00' โดย Set DIP-SW.A หมายเลข 1-8 ไปที่ตำแหแน่ง OFF
- 4) ต่อสายสื่อสารที่ขั้วต่อ RS232 ของบอร์ด ไปยัง COM Port ของ PC ที่จะใช้งาน
- 5) เลื่อน DIP-SW.B หมายเลข4 มาที่ตำแหน่ง OFF เพื่อเข้าสู่โหมค RUN พร้อมรับกำสั่ง
- 6) เปิดโปรแกรม Hyper Terminal ขึ้นมา แล้วทำการ Set ค่าตามรูปด้านล่าง



Connect To ? 🔀							
8 Com4_115200							
Enter details for	the phone number that you want to dial:						
Country/region:	Thailand (66) 🔽						
Area code:	66						
Phone number:							
Connect using:	COM4 💌						
	OK Cancel						

(2) เลือก COM PORT ที่ใช้สื่อสาร

COM4 Properties		?
Port Settings		
Bits per second:	115200	
Data bits:	8	
Parity:	None	
Stop bits:	1	
Elew control:	None	
now control.		
	Restore Defau	lts
0	K Cancel A	pply

(3) Set คุณสมบัติ Com Port ตามรูปด้ำนบน

7) Click ที่ปุ่ม Properties () จะมีหน้าต่างขึ้นมา แล้วเลือกที่แท็บ Settings จากนั้นเลือกที่ปุ่ม ASCII Setup... จะได้ หน้าต่างขึ้นมาดังรูปด้านล่าง แล้วทำการเลือกตามรูปด้านล่าง เสร็จแล้วกด OK

ASCII Setup
ASCII Sending
Send line ends with line feeds
Echo typed characters locally
Line delay: 0 milliseconds.
Character delay: 0 milliseconds.
ASCII Receiving Append line feeds to incoming line ends Force incoming data to 7-bit ASCII Wrap lines that exceed terminal width
OK Cancel

8) ลองพิมพ์กำสั่งส่งให้กับบอร์ค ในที่นี้จะทคสอบด้วยกำสั่ง '22' ซึ่งจะแสคงภาพ Logo ETT ออกที่หน้าจอ LCD โคย พิมพ์กำสั่งดังนี้

Esc 00 # 22 = 6 Enter

จากกำสั่งให้กด key Esc ตามด้วย 00 ตามด้วย # ตามด้วย 22 ตามด้วย = ตามด้วย 6 และสุดท้ายกด Enter ไม่ต้องมี เว้นวรรค ซึ่งที่หน้าจอ Hyper Terminal จะแสดงดังรูปด้านล่าง



้ กำสั่งเสร็จตัวบอร์ค GLCD ก็จะส่ง Respond ออกมาให้เห็นตามรูปแบบที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น

7.2 ตัวอย่างโปรแกรม ส่งคำสั่งด้วย MCU

<u>ตัวอย่างที่1</u>ตัวอย่างนี้จะส่งคำสั่งด้วย MCU Z8 Encore(Z8F6422) เขียนด้วยภาษา C บน Compiler ZDS II กำหนดให้ ส่งคำสั่งผ่านทาง Uart0(RS232:CH0), Baud Rate =115200 bit/s และกำหนดให้บอร์ด GLCD Set ID = '00' โดยเขียน โปรแกรมส่งคำสั่ง เพื่อทำการวาดตารางดังรูปด้านล่างออกบนหน้าจอ GLCD

```
บริษัท อีทีที จำกัด (2007)
            ET-ROBOTICS
                            ราคา(บาท)
            R-MOTOR
                                210.-
            R-TRACKER3
                                350.-
                                            * *
    Ex1.Buile Table On Display GLCD
* *
                                            * *
     #include <stdio.h>
#include <ez8.h>
  //---- Receive Data ------
 unsigned char Rx()
   {
    while(!(UOSTAT0 & 0x80)){;}
    return UOD
 //---- Check Respond Command ------
 void acho()
   unsigned char P,K;
   do{
                ; //Read Respond 'O'
     P = Rx()
     }while(P != 'O') ; //ถ้าไม่ใช่ 'O'กลับไปอ่านต่อ
   do{
     K = Rx() ; //Read Respond 'K'
     }while(K !='K') ; //ถ้าไม่ใช่ 'K'กลับไปอ่านต่อ
  }
  /----- Main ------
  void main(void)
   unsigned char esc=0x1B,enter=0x0D,sp=0x01;
   UOBRH = 0x00
                    //Set Baud Rate 11520
//Set Alternate Pin PA4-5 for Urat 0
   UOBRL = 10
                 ;
   PAAF = 0 \times 30 ;
   U0CTL0 = 0xC0
                     //Control Register Uart0 Function
                 ;
```

```
//---- Buile Table On Display GLCD -
 printf("%c00#00=%c",esc,enter) ; //Cmm Clear Screen
 acho();
 printf("%c00#30=000,00%c",esc,enter); //Cmm Set Cursor Start Text(0,0)
 acho();
printf("%c00#32=1:บริษัท อีทีที่ จำกัด(2007)%c",esc,enter);//Cmm write Text close Left
acho();
printf("%c00#14=000,16,127,63,0%c",esc,enter) ;//Cmm Plot Rectang
acho();
printf("%c00#30=003,13%c",esc,enter)
                                              ;//Cmm Set Cursor Start Text(3,13)
acho();
printf("%c00#31=1:ET-ROBOTICS ภาคา(บาท)%c",esc,enter); //Cmm write Text
acho();
printf("%c00#16=000,28,126,28,1%c",esc,enter) ; //Cmm Plot Line Thick
acho();
                                               ; //Cmm Plot Line แนวตั้ง
printf("%c00#15=070,16,070,63%c",esc,enter)
acho();
printf("%c00#30=003,28%c",esc,enter)
                                               ;//Cmm Set Cursor Start Text(3,28)
acho();
printf("%c00#31=1:R-MOTOR
                                    210.-%c",esc,enter); //Cmm write Text
acho();
printf("%c00#15=000,45,126,45%c",esc,enter)
                                              ;//Cmm Plot Line แนวนอน
acho();
printf("%c00#30=003,45%c",esc,enter)
                                               ;//Cmm Set Cursor Start Text(3,45)
acho();
printf("%c00#31=1:R-TRACKER3
                                 %c%c350.-%c",esc,sp,sp,enter);//Cmm write Text
acho();
```

จากโปรแกรมนี้จะเห็นว่าเราจะตรวจสอบ Respond เฉพาะ 2 ตัวสุดท้ายคือตัว O และ K เท่านั้นก็ได้ ซึ่งโปรแกรมนี้ ก็จะทำการวาดตารางและเขียนข้อความลงไปด้วย ดังที่แสดงในรูปด้านบน สำหรับตัวแปร sp=0x01 นี้จะใช้สำหรับส่ง ข้อมูลไปแทนตัวอักษรเพื่อต้องการให้เว้นวรรคบนหน้าจอ GLCD ครั้งละ 1 dot เพื่อจัดแต่งตำแหน่งตัวอักษรให้ตรงกัน

<u>ตัวอย่างที่2</u> ตัวอย่างนี้จะส่งคำสั่งด้วย MCU Z8 Encore(Z8F6422) เขียนด้วยภาษา C บน Compiler ZDS II กำหนดให้ ส่งคำสั่งผ่านทาง Uart0(RS232:CH0), Baud Rate =115200 bit/s และกำหนดให้บอร์ด GLCD Set ID = '00' โดยเขียน โปรแกรมรับค่าจาก Key Matrix 4x3 เข้ามาทาง Port C จากนั้นนำคีย์ที่กดไปแสดงออกหน้าจอ GLCD เมื่อกด key ตัวเลข ครบ 10 ตัวก็จะมีเสียงดังขึ้นที่บอร์ด GLCD โดยกำหนดให้ Key * ทำหน้าที่ Clear ตัวเลขที่กดทั้งหมด ส่วน Key # ทำหน้าที่

ETT

ลบเลขที่อยู่หน้า Cursor ครั้งละหลัก ดู Source Code ของตัวอย่างนี้ได้ในแผ่น CD ที่ให้มา ในตัวอย่าง Ex2.CmmGlcd และดู วงจรการต่อ Key เข้ากับ MCU Z8F6422 ได้ในรูปที่ 7.2.1



รูปที่ 7.2.1 การต่อ Key Switch 4x3 สำหรับตัวอย่างที่2

<u>ตัวอย่างที่3</u>ตัวอย่างนี้จะส่งคำสั่งด้วย MCU AT89C51ED2 เขียนด้วยภาษา C บน Keil µVISION 3 V3.33 กำหนดให้ ส่งคำสั่งผ่านทาง Uart(RS232), Baud Rate =115200 bit/s และกำหนดให้บอร์ด GLCD Set ID = '00' โดยจะเขียน โปรแกรมส่งคำสั่ง วาดรูปวงกลมออกหน้าจอและภายในวงกลมก็จะมีเข็มหมุนอยู่ เหมือนนาฬิกา เมื่อหมุนครบรอบก็จะ แสดงจำนวนรอบให้เห็นที่มุมบนด้านซ้ายของจอ GLCD ด้วย ดู Source Code ของตัวอย่างนี้ได้ในแผ่น CD ที่ให้มา ใน ตัวอย่าง Ex3.CmmGlcd



รูปที่7.2.2 แสดงตัวอย่างหน้าจอ GLCD เมื่อ Run โปรแกรมตัวอย่างที่3

<u>ตัวอย่างที่4</u> ตัวอย่างนี้จะส่งกำสั่งด้วย MCU AT89C51ED2 เขียนด้วยภาษา C บน Keil µVISION 3 V3.33 กำหนดให้ ส่งกำสั่งผ่านทาง Uart(RS232), Baud Rate =115200 bit/s และกำหนดให้บอร์ด GLCD Set ID = '00' โดยให้ต่อ SW. 5 ตัว เข้าทาง Port P1.0-P1.4 ของ MCU ดังแสดงในรูปที่ 7.2.3 จากนั้นเขียนโปรแกรมแสดงปุ่มสวิตช์บนหน้าจอ GLCD ดังแสดง ในรูปที่ 7.2.4(ก) เมื่อมีการกด SW. ปุ่มใดๆจากภายนอก ก็ให้รูปปุ่ม SW.บนหน้าจอ GLCD ของปุ่มที่ถูกกด แสดงสถานะ การถูกกดด้วย รวมทั้งมีเสียงตัวโน๊ตดังขึ้น ดู Source Code ของตัวอย่างนี้ได้ในแผ่น CD ที่ให้มา ในตัวอย่าง Ex4.CmmGlcd





ก) รูปหน้าจอ ขณะไม่กด SW.

ข) รูปหน้าจอ ขณะกด SW.2

รูปที่7.2.4 แสดงรูปหน้าจอ GLCD เมื่อ RUN โปรแกรมตัวอย่างที่4

<u>ข้อควรจำ</u> อย่าลืมว่าในขณะเริ่มต้นจ่ายไฟให้กับบอร์คส่งกำสั่งและบอร์ค GLCD ก่อนที่จะเริ่มส่งกำสั่งไปยังบอร์ค GLCD ต้องแน่ใจว่า บอร์ค GLCD นั้นอยู่ในสถานะพร้อมรับกำสั่งเสียก่อน ซึ่งในการเขียนโปรแกรมให้กับบอร์คส่งกำสั่งก็ควรจะ delayไว้ที่ส่วนต้นของโปรแกรม หรือ อาจจะตรวจสอบ Sync Byte ที่ตัวบอร์ค GLCD ส่งออกมาให้ก่อนก็ได้

----- ET- REMORT GLCD12864 V1.0 -----

Appendix A : สรุปตารางคำสั่ง

1) COMMAND '00' (Clear Screen)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	00	=	Enter (0x0D)

2) COMMAND '01' (Invert Screen)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Invert	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	01	=	0-1	Enter (0x0D)

Invert = '0' : Normal (default) , '1' : Invert

3) COMMAND '02' (Display Screen)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	02	=	Enter (0x0D)

4) COMMAND '03' (On/Off Back Light)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Back Light	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	03	=	0-1	Enter (0x0D)

Back Light = $0^{\circ}: OFF$, $1^{\circ}: ON$

5) COMMAND '04' (Sound)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Note	Mark3	Delay	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte	1byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	04	=	0-7	,	0-9	Enter (0x0D)

Note = '0' : No Sound , '1' : เสียง โด (524 Hz) , '2' : เสียง เร (587 Hz) , '3' : เสียง มี (659 Hz) '4' : เสียง ฟา (698Hz) , '5' : เสียง ซอล (784 Hz) , '6' : เสียง ลา (880 Hz) , '7' : เสียง ที (988 Hz) Delay = '0' : ความยาวเสียงสั้นสุด และความยาวเสียงเพิ่มขึ้นเรื่อยๆตามหมายเลข โดย '9' ความยาวเสียงยาวสุด

6) COMMAND '10' (Plot Circle)

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	Cx	Mk3	Су	Mk4	Radius	Mk5	Fill	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	10	=	000-127	,	00-63	,	00-31	,	0-1	Enter (0x0D)

7) COMMAND '11' (Plot Ellipse)

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	Cx	Mk3	Су	Mk4	Rx	Mk5	Ry	Mk6	Fill	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	11	=	000-127	,	00-63	,	00-64	,	00-32	,	0-1	Enter (0x0D)

8) COMMAND '12' (Plot Dot)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	X	Mark3	Y	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	12	=	000-127	,	00-63	Enter (0x0D)

9) COMMAND '13' (Plot Triangle)

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	X1	Mk3	Y1	Mk4	X2	Mk5	Y2	Mk6
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	3 byte	1 byte	2 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	13	=	000-127	,	00-63	,	000-127	,	00-63	,

(ต่อ)

222	X3	Mk7	¥3	Mk8	Fill	END
3	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	1 byte	1 byte
3	000-127	,	00-63	,	0-1	Enter (0x0D)

10) COMMAND '14' (Plot Rectangle)

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	X1	Mk3	Y1	Mk4	X2	Mk5	Y2	Mk6	Fill	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	3 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	14	=	000-127	,	00-63	,	000-127	,	00-63	,	0-2	Enter (0x0D)

Fill '0' = รูปเป็นลายเส้น , '1' = รูปเป็นสีดำทั้งรูป , '2' = รูปเป็นสีขาวทั้งรูป ไม่มีลายเส้น

11) COMMAND '15' (Plot Line)

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	X1	Mk3	Y1	Mk4	X2	Mk5	Y2	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	3 byte	1 byte	2 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	15	=	000-127	,	00-63	,	000-127	,	00-63	Enter (0x0D)

12) COMMAND '16' (Plot Line Thick)

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	X1	Mk3	Y1	Mk4	X2	Mk5	Y2	Mk6	Thick	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2byte	1 byte	3 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	16	=	000-127	,	00-63	,	000-127	,	00-63	,	0-4	Enter (0x0D)

13) COMMAND '17' (Plot Polygon)

Start	ID	Mk1	Command	Mk2	NumPoint	Mk3	Position (x,y)	Mk6	Thick	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte	X1,Y1, ,X9,Y9	1 byte	1 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	17	=	3-9	,	000-127,00-63, ,000-127,00-63	,	0-4	Enter (0x0D)

NumPoint = จำนวนจุดหรือด้านของรูปที่จะวาดกำหนดได้ตั้งแต่ '3'-'9'

Position(x,y) = ค่าตำแหน่งพิกัดจุด X : 3 byte('000-127') , Y : 2 byte('00-63')

Thick = ความหนาของเส้นที่จะวาด กำหนดได้ตั้งแต่ '0'-'4'

14) COMMAND '20' (Write Picture)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Data File BMP	END		
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1024 byte	1 byte		
Esc (0x1B)	00-FF	#	20	=	Hex Code	Enter (0x0D)		

Hex Code = ข้อมูลของไฟล์ภาพ ที่ได้จากการ Convert ขนาด 1024 byte

15) COMMAND '21' (Demo Test GLCD)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	END		
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte		
Esc (0x1B)	00-FF	#	21	=	Enter (0x0D)		

16) COMMAND '22' (Display Wall paper)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Picture	END	
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte	
Esc (0x1B)	00-FF	#	22	=	' 1-7'	Enter (0x0D)	

Picture = เลือกรูปที่จะให้แสดงออกหน้าจอ GLCD (เลือกค่า '1-7')

17) COMMAND '30' (Set Cursor Position)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Х	Mark3	Y	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	3 byte	1 byte	2 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	30	=	000-127	,	00-63	Enter (0x0D)

18) COMMAND '31' (Write Message1)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Mode	Mark3	Data Text	END	
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte	1-200 byte	1 byte	
Esc (0x1B)	00-FF	#	31	=	0-1	:	ข้อความ	Enter (0x0D)	

Mode = '0' : แสดงอักษรสีขาว , '1':แสดงอักษรสีดำ

Data Text = Data ASCII Thai-Eng :1-200 byte

19) COMMAND '32' (Write Message2)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Mode	Mark3	Data Text	END
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte	1-200 byte	1 byte
Esc (0x1B)	00-FF	#	32	=	0-3	:	ข้อความ	Enter (0x0D)

ETT

Mode = '0': แสดงอักษรครั้งละ ไม่เกิน 1 หน้าจอ และขึ้นบรรทัดใหม่ให้อัตโนมัติ

'1': แสดงอักษรครั้งละไม่เกิน 1 บรรทัด และจัดข้อความให้ชิดซ้าย

'2': แสดงอักษรครั้งละ ไม่เกิน 1 บรรทัด และจัดข้อความให้อยู่กึ่งกลางหน้าจอ

'3' : แสดงอักษรครั้งละไม่เกิน 1 บรรทัด และ จัดข้อความให้ชิดขวา

20) COMMAND '33' (Del Text ขนาด 7x5 dot)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	Mode	END		
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte		
Esc (0x1B)	00-FF	#	33	=	0-3	Enter (0x0D)		

Mode = '0' : ลบตัวอักษรสีดำในตำแหน่งที่ Cursor ปรากฏ , '1' : ลบตัวอักษรสีขาวในตำแหน่งที่ Cursor ปรากฏ '2' : ลบตัวอักษรสีดำที่อยู่ในตำแหน่งหน้า Cursor , '3' : ลบตัวอักษรสีขาวที่อยู่ในตำแหน่งหน้า Cursor

21) COMMAND '34' (ON/OFF Cursor)

Start	ID	Mark1	Command	Mark2	OFF/ON	END		
1 byte	2 byte	1 byte	2 byte	1 byte	1 byte	1 byte		
Esc (0x1B)	00-FF	#	34	=	0-1	Enter (0x0D)		

OFF/ON = '0' : Cursor OFF

'1' : Cursor ON

Appendix B: ตาราง ASCII Code สมอ.

Dec	Hex	Char	Dec	Hex	Char	Dec	Hex	Char	Dec	Hex	Char	Dec	Hex	Char	Dec	Hex	Char
0	0	Х	44	2C	,	88	58	Х	132	84	Х	176	B0	ຈົ	220	DC	-
1	1	×	45	2D	-	89	59	Y	133	85		177	B1	ฑ	221	DD	
2	2	×	46	2E	•	90	5A	Z	134	86	×	178	B2	ଡ୍ୟ	222	DE	
3	3	×	47	2F	/	91	5B]	135	87	×	179	B3	ณ	223	DF	₿
4	4	X	48	30	0	92	5C	\	136	88	X	180	B4	୭	224	E0	l
5	5	X	49	31	1	93	5D]	137	89	X	181	B5	ଡ଼ା	225	E1	เเ ร
6	6	×	50	32	2	94	5E	Λ	138	8A	×	182	B6	13	226	E2	ا م
	/	\sim	51	33 24	3	95	5F 60	~	139	88	$\hat{\mathbf{v}}$	183	B/ DO	۲I ۳	227	E3	۱ ۲
	0	×	52	34 25	4	90	61	2	140		Ŷ	104		ם ווּ	220		ľ
10	ο Δ	×	54	36	6	97	62	a h	141	8E	×	186	D9 RA	и 11	229	E0 E6	ົ່ຄ
11	0R	×	55	37	7	99	63	c	143	8F	×	187	BR	ป	230	E0 F7	ا ھ
12		×	56	38	8	100	64	d	144	90	×	188	BC	ដ	232	E8	
13	0D	×	57	39	9	101	65	ē	145	91	,	189	BD	ฝ	233	E9	ע
14	0E	×	58	3A	:	102	66	f	146	92	,	190	BE	พิ	234	ĒĂ	ev
15	0F	×	59	3B	;	103	67	g	147	93	,,	191	BF	ฟ	235	EB	+
16	10	×	60	3C	<	104	68	h	148	94	,,	192	C0	ภ	236	EC	6
17	11	_ ◀	61	3D	=	105	69	i	149	95	•	193	C1	ม	237	ED	0
18	12	×	62	3E	>	106	6A	j	150	96	-	194	C2	ย	238	EE	×
19	13	×	63	3F	?	107	6B	k	151	97	_	195	C3	ร	239	EF	۲
20	14	×	64	40	@	108	6C	I	152	98	×	196	C4	ព	240	F0	0
21	15	×	65	41	A	109	6D	m	153	99	×	197	C5	ด	241	F1	໑
22	16	X	66	42	В	110	6E	n	154	9A	×	198	C6	ฦ	242	F2	ខ
23	1/	X	67	43	C		61	0	155	9B	X	199	C7	ີ	243	F3	m بر
24	18		68	44		112	70	p	150	90	×	200	08	ଜୀ	244		ہم
25	19	$\hat{\mathbf{v}}$	09	40 46		113	71	Ч r	157	90		201	C9	ম	245	F5 F6	2
20	1R	×	70	40 //7	C C	114	72	I S	150	90	Ŷ	202	CR	เง 1.8	240	Г0 Е7	m)
28	10	×	72	48	Ч	116	74	t t	160		×	203		หไ พไ	247	F8	بہ
29	10 1D	×	73	49	1	117	75	u u	161	A1	ก	205	CD	้อ	249	F9	5
30	1E	×	74	4A	J	118	76	v	162	A2	บ	206	CE	อ	250	FA	ข้
31	1F	×	75	4B	ĸ	119	77	w	163	A3	ข	207	CF	ษ	251	FB	<u></u>
32	20		76	4C	L	120	78	х	164	A4	ค	208	D0	e e	252	FC	×
33	21	!	77	4D	М	121	79	У	165	A5	ฅ	209	D1	4	253	FD	×
34	22	п	78	4E	Ν	122	7A	Z	166	A6	ฆ	210	D2	า	254	FE	×
35	23	#	79	4F	0	123	7B	{	167	A7	4	211	D3	ຳ	255	FF	×
36	24	\$	80	50	Р	124	7C		168	A8	จ	212	D4	•			
37	25	%	81	51	Q	125	7D	}	169	A9	ૃત્	213	D5	a			
38	26	&	82	52	R	126	7E	~	170	AA	ช	214	D6	a			
39	27	1	83	53	S	127	7F		171	AB	ฃ	215	D7	a			
40	28	(84	54	T	128	80	×	172	AC	្តា	216	D8	9			
41	29)	85	55 56	U	129	81	X	1/3	AD	្រូ	21/	D9	ų			
42	ZA	*	00	00 57		130	ŏ∠ oo	×	174	AE	ป	218					
43	ZΒ	+	0/	57	VV	131	03	X	1/5	AF	ม	219	DR		1		

* X : ไม่มีตัวอักษร



Appendix C: DISPLAY GRAPHIC LCD 128x64

Appendix D: Circuit Board



ฐป Circuit ET-Remote GLCD12864 Sheet1



ฐป Circuit ET-Remote GLCD12864 Sheet2